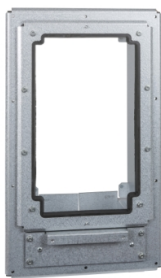


Fiche technique du produit

Spécifications



Altivar - kit montage encastré boîtier étanche poussière et humidité ATV61/ATV71

VW3A9514

Statut commercial: Commercialisé

Principales

Gamme de produit	Altivar
Catégorie d'accessoire / de pièce détachée	Accessoire de montage et de fixation
Type d'accessoires / pièces séparées	Kit de montage
conformité	ATV61HC25N4D sans unité de freinage ATV61HC25Y sans unité de freinage ATV61HC31N4 sans unité de freinage ATV61HC31N4D sans unité de freinage ATV61HC31Y sans unité de freinage ATV61HC40Y sans unité de freinage ATV71HC20N4 sans unité de freinage ATV71HC20N4D sans unité de freinage ATV71HC20Y sans unité de freinage ATV71HC25N4 sans unité de freinage ATV71HC25N4D sans unité de freinage ATV71HC25Y sans unité de freinage ATV71HC28N4 sans unité de freinage ATV71HC28N4D sans unité de freinage ATV71HC31Y sans unité de freinage ATV61HC25N4 Variateur de vitesse ATV600 moteur à 250 kW, 380...480 V Variateur de vitesse ATV600 moteur à 315 kW, 380...480 V Variateur de vitesse ATV900 moteur à 250 kW, 380...480 V Variateur de vitesse ATV900 moteur à 315 kW, 380...480 V
Destination d'accessoire / de pièce détachée	Variateur de vitesse sans unité de freinage
Compatibilité de gamme	Altivar 61 Altivar Process ATV600 Altivar 71 Altivar Process ATV900
Application spécifique du produit	Pour montage de la partie puissance du variateur à l'extérieur de l'armoire

Complémentaires

Composition du kit	1 gabarit de découpe et de forage 1 support de ventilateur 1 manuel utilisateur 1 cadre métallique de taille appropriée au calibre du variateur pièces d'angle accessoires de fixation joints
Poids du produit	4,7 kg

Environnement

Caractéristique environnementale	Étanche à la poussière et à l'humidité
----------------------------------	--

Emballage

Type d'emballage 1	PCE
--------------------	-----

Nombre d'unité par paquet	1
Hauteur de l'emballage 1	10,000 cm
Largeur de l'emballage 1	93,000 cm
Longueur de l'emballage 1	60,000 cm
Poids de l'emballage (Kg)	8,000 kg
Type d'emballage 2	P12
Nb produits dans l'emballage 2	12
Hauteur de l'emballage 2	75,000 cm
Largeur de l'emballage 2	80,000 cm
Longueur de l'emballage 2	120,000 cm
Poids de l'emballage 2	111,000 kg

Garantie contractuelle


Garantie	18 mois
----------	---------

Environmental Data

Schneider Electric vise à atteindre le statut de Net Zero d'ici 2050 grâce à des partenariats avec la chaîne logistique, des matériaux à faible impact et une circularité via notre campagne en cours "Use Better, Use Longer, Use Again" pour prolonger la durée de vie des produits et leur recyclabilité.

[Environmental Data expliquées >](#)

Use Better

 Matières et Substances	
Emballage avec carton recyclé	Non
Emballage sans plastique	Non
Directive RoHS UE	Conformité pro-active (Produit en dehors du scope légal RoHS UE)
Numéro SCIP	B00cd7e2-2672-4834-8c42-285c1ccc09ef

Use Again

 Réemballer et réusiner	
Reprise	Non