

Fiche technique du produit

Spécifications



TransferPacT TA160 - inverseur de sources - commutateurs - 160A - 3P - 400Vca

TA16D3S1604TPE

Statut commercial: Commercialisé

Principales

Gamme de produit	TransferPacT
Type de produit ou équipement	Interrupteur de transfert automatique
Application	Changement de source d'alimentation
Description des pôles	3P
Type de réseau	CA
Fréquence du réseau	50/60 Hz
Raccordement aval	Vissé
Mode d'installation	Fixe
Raccordement amont	Vissé
Coupure pleinement apparente	Mode commutation régulée
[Icm] pouvoir assigné de fermeture en court-circuit	154 kA avec coupe-circuit de protection en amont 400 V CA à 50 Hz 20 kA sectionneur seulement 400 V CA à 50 Hz
Aptitude au sectionnement	CA

Complémentaires

Classe de permutateur	PC
Numéro de position de contact	3
Composition de contacts de signalisation	1F + 2O 1O + 2F 2NF
Catégorie d'emploi	AC-33B
[Ue] tension assignée d'emploi	400 V CA 50/60 Hz
Type de commande	Bouton rotatif Sélecteur
Mode opératoire	Automatique Manuel
Support de montage	Platine Rail DIN
Verrouillages optionnels	Mêmes clés
Service assigné	Ininterrompu
[Ui] tension assignée d'isolement	Interrupteur-sectionneur : 800 V Contrôleur : 500 V
[Uimp] tension assignée de tenue aux chocs	Interrupteur-sectionneur: 8 kV Contrôleur: 6 kV
[Ie] courant assigné d'emploi	160 A

Interverrouillage mécanique	Énergie active Ep ENTREE/SORTIE/tot
Durée de vie mécanique	10000 cycle
pas de raccordement	30 mm
[Icw] courant assigné de courte durée admissible	10 kA pendant 0,1 s
Hauteur	164 mm
largeur	351 mm
Profondeur	95 mm
Poids du produit	5,6 kg
[Ith] courant thermique conventionnel	160 A à 60 °C

Environnement

Normes	CEI 60947-6-1
Certifications du produit	CE CB CCC
Degré de protection IP	Face avant : IP40 mode auto À l'intérieur du boîtier : IP20 mode manuel
Température de l'air ambiant en fonctionnement	-25...70 °C
Température de l'air ambiant de stockage	-40...85 °C
Degré de pollution	3

Emballage

Type d'emballage 1	PCE
Nombre d'unité par paquet	1
Hauteur de l'emballage 1	14,000 cm
Largeur de l'emballage 1	22,500 cm
Longueur de l'emballage 1	40,000 cm
Poids de l'emballage (Kg)	6,372 kg
Type d'emballage 2	P12
Nb produits dans l'emballage 2	12
Hauteur de l'emballage 2	102,000 cm
Largeur de l'emballage 2	80,000 cm
Longueur de l'emballage 2	120,000 cm
Poids de l'emballage 2	97,500 kg

Garantie contractuelle

Garantie	18 mois
----------	---------

Environmental Data

Schneider Electric vise à atteindre le statut de Net Zero d'ici 2050 grâce à des partenariats avec la chaîne logistique, des matériaux à faible impact et une circularité via notre campagne en cours "Use Better, Use Longer, Use Again" pour prolonger la durée de vie des produits et leur recyclabilité.

[Environmental Data expliquées >](#)

Empreinte environnementale

Empreinte carbone du cycle de vie total 997

Profil environnemental du produit (PEP) [Profil environnemental du Produit](#)

Use Better

Matières et Substances

Emballage avec carton recyclé Oui

Emballage sans plastique Non

[Directive RoHS UE](#) Conforme aux dérogations

Régulation REACH [Déclaration REACH](#)

Use Again

Réemballer et réuser

Profil de circularité [Informations de fin de vie](#)

Reprise Non

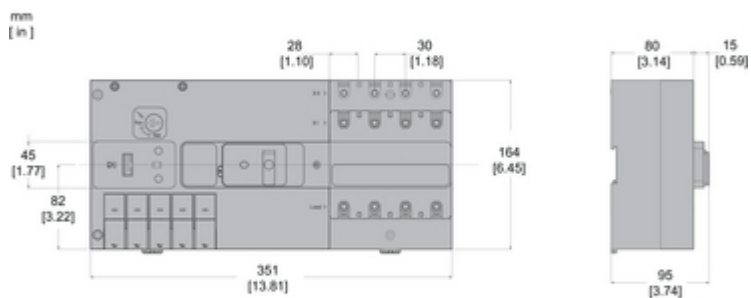
WEEE Label



Sur le marché de l'Union Européenne, le produit doit être mis au rebut selon un protocole spécifique de collecte des déchets et ne jamais être jeté dans une poubelle d'ordures ménagères.

Technical Illustration

Dimensions



Offer Marketing Illustration

Product benefits / Features



The graphic features a large green semi-circle on the left side. In the center, there is a photograph of the TransferPacT device, a black rectangular unit with a small LCD screen and various ports. To the right of the device, the text 'TransferPacT' is written in a large, bold, black font, with 'Technical Benefits' underneath it in a smaller, green font. Below this, there are five vertical green bars, each followed by a short paragraph of text describing a technical benefit of the device.

TransferPacT

Technical Benefits

- Precise power monitoring, predictive maintenance, and easy access to documentation.
- Operates from -25°C to 70°C and complies with rigorous vibration tests.
- The front has a inbuilt LCD display module which is used for displaying status and alarm setting, and control by push button.
- It can be fixed on the Din rail or plate and position it inside of power distribution cabinet.
- Defined and clear coordination table with upstream protection to protect properly your ATS and electrical installation.

Offer Marketing Illustration

Product benefits / Features

TransferPacT Technical Features



- Dielectric switch**
Secured dielectric test approach and an uninterrupted main circuit during upgrade or maintenance.
- Power connection**
Built-in DPS and sensing wire to save 30% of commissioning time.
- LED Indicator**
Indicates power state, alarm, switch position, and operating mode.
- Function module**
Provide fire protection, genset control, remote transfer, load-shedding, test, and communication functions.
- Three position slider**
Automatic position, manual position, padlock position to disconnect for maintenance.

Offer Marketing Illustration

Product benefits / Features



Offer Marketing Illustration

Product benefits / Features

TransferPacT Automatic Transfer Switch



Power availability

Innovative technology to ensure ultra-fast transfer performance, short circuit capabilities and best-in-class electromagnetic protection, exceeding industry standards on class B.



Efficiency and simplicity

Upgradeable functional modular design, space-saving with a compact design, easy to install.



Natively connected with EcoStruxure Power

Precise power monitoring on voltage, frequency, voltage unbalance, and phase rotation.



Technical Illustration

Exploded view

