

Fiche technique du produit

Spécifications



Advantys STB - kit d'extension de bus

STBxBE2100K

Statut commercial: Commercialisé

Principales

Gamme de produit	Solution d'E/S distribuées Modicon
Type de produit ou équipement	Kit d'extension de bus

Complémentaires

Composition du kit	Extension de bus îlot STBxBE2100 STBXTS1110, connecteur de type à vis 5 bornes Base E/S STBXBA2000 STBXTS2110, 5 connecteurs à ressort de bornier
Emplacement de montage	Fin du dernier segment
Compatibilité produit	Modules standards STB
Raccordement électrique	5 broches pour appareils CANopen pour interface
Marquage	CE
Catégorie de surtension	II

Environnement

Compatibilité électromagnétique	Immunité aux interférences électromagnétiques se conformer à CEI 61131-2
Certifications du produit	FM class 1, division 2 UL CSA
Degré de pollution	2 conforme à IEC 60664-1
Altitude de fonctionnement	<= 2000 m
Degré de protection IP	IP20 conforming to IEC 61131-2 class 1
Température de l'air ambiant pour le fonctionnement	0...60 °C (sans déclassement)
Température de l'air ambiant de stockage	-40...85 °C
Humidité relative	95 % à 60 °C sans condensation
Tenue aux vibrations	+/-0,35 mm à 10...58 Hz 3 gn à 58...150 Hz sur 35 x 7,5 mm rail DIN symétrique 5 gn à 58...150 Hz sur profilé symétrique 35x15mm
Tenue aux chocs mécaniques	30 gn pour 11 ms se conformer à CEI 88 référence 2-27

Emballage

Type d'emballage 1	PCE
Nombre d'unité par paquet	1
Hauteur de l'emballage 1	2,700 cm
Largeur de l'emballage 1	8,000 cm

Clause de non responsabilité : Cette documentation n'est pas destinée à remplacer ni ne peut servir à déterminer l'adéquation ou la fiabilité de ces produits dans le cadre d'une application spécifique

Longueur de l'emballage 1	13,000 cm
Poids de l'emballage (Kg)	134,000 g
Type d'emballage 2	S02
Nb produits dans l'emballage 2	40
Hauteur de l'emballage 2	15,000 cm
Largeur de l'emballage 2	30,000 cm
Longueur de l'emballage 2	40,000 cm
Poids de l'emballage 2	5,670 kg

Garantie contractuelle

Garantie	18 mois
----------	---------



Environmental Data

Schneider Electric vise à atteindre le statut de Net Zero d'ici 2050 grâce à des partenariats avec la chaîne logistique, des matériaux à faible impact et une circularité via notre campagne en cours "Use Better, Use Longer, Use Again" pour prolonger la durée de vie des produits et leur recyclabilité.

[Environmental Data expliquées >](#)

Use Better

🔄 Matières et Substances	
Emballage avec carton recyclé	Non
Emballage sans plastique	Non
Directive RoHS UE	Conformité pro-active (Produit en dehors du scope légal RoHS UE)
Numéro SCIP	F760fd97-89c1-4651-a374-9b8eff254b6a
Régulation REACH	Déclaration REACH

Use Again

🔄 Réemballer et réusiner	
Reprise	Non

Encombrements

Dimensions

