

Fiche technique du produit

Spécifications



Odace - Rallonge multiprises 3 prises 2P+T - anthracite - 1,5m

ST9331B

Statut commercial: Commercialisé

Principales

| | |
|-------------------------------|------------------------|
| Gamme | Odace |
| Type de produit ou équipement | Plomb de fuite |
| Design | Odace extend |
| Type de commande | Interrupteur principal |
| Nuance de la couleur | Anthracite (RAL 7021) |
| Longueur de câble | 1,5 m |

Complémentaires

| | |
|---------------------------------------|---|
| [Ue] tension assignée d'emploi | 250 V |
| [In] courant nominal | 16 A |
| Configuration des pôles de la prise | 2P+T |
| Écart-type de sortie | Français |
| Information supplémentaire pour prise | Avec éclipse de sécurité |
| Pouvoir de commutation maximum | 16 A |
| Voyant lumineux | Voyant ON |
| Matière | Polypropylène |
| Longueur | 205,5 mm |
| largeur | 57 mm |
| Profondeur | 40,5 mm |
| Type d'emballage | Film |
| Résistance aux agents chimiques | Résistant à l'alcool (70%) Résistant à l'alcool (96%) Résistant à l'acide lactique Résistant à l'ammonium quaternaire dilué Résistant au javellisant dilué Résistant à l'ammoniaque dilué Résistant à l'eau savonneuse Résistant au lave vitre Résistante au peroxyde d'hydrogène 10 volumes Résistant au hexane |
| Nombre de prise | 3 |
| Traitement de surface | Non traité |

Emballage

| | |
|---------------------------|-----|
| Type d'emballage 1 | PCE |
| Nombre d'unité par paquet | 1 |

| | |
|--------------------------------|-----------|
| Hauteur de l'emballage 1 | 6,000 cm |
| Largeur de l'emballage 1 | 7,500 cm |
| Longueur de l'emballage 1 | 27,000 cm |
| Poids de l'emballage (Kg) | 343,000 g |
| Type d'emballage 2 | S03 |
| Nb produits dans l'emballage 2 | 23 |
| Hauteur de l'emballage 2 | 30,000 cm |
| Largeur de l'emballage 2 | 30,000 cm |
| Longueur de l'emballage 2 | 40,000 cm |
| Poids de l'emballage 2 | 8,320 kg |
| Type d'emballage 3 | P06 |
| Nb produits dans l'emballage 3 | 184 |
| Hauteur de l'emballage 3 | 75,000 cm |
| Largeur de l'emballage 3 | 80,000 cm |
| Longueur de l'emballage 3 | 60,000 cm |
| Poids de l'emballage 3 | 74,560 kg |

Garantie contractuelle

| | |
|----------|---------|
| Garantie | 18 mois |
|----------|---------|

Environmental Data

Schneider Electric vise à atteindre le statut de Net Zero d'ici 2050 grâce à des partenariats avec la chaîne logistique, des matériaux à faible impact et une circularité via notre campagne en cours "Use Better, Use Longer, Use Again" pour prolonger la durée de vie des produits et leur recyclabilité.

[Environmental Data expliquées >](#)

Empreinte environnementale

Empreinte carbone du cycle de vie total **30**

Profil environnemental du produit (PEP) [Profil environnemental du Produit](#)

Use Better

Matières et Substances

Emballage avec carton recyclé **Oui**

Emballage sans plastique **Non**

[Directive RoHS UE](#) **Conforme aux dérogations**

Numéro SCIP **52b60409-d705-46c7-9ba3-cc3ef6e307da**

Régulation REACH [Déclaration REACH](#)

Use Again

Réemballer et réusiner

Profil de circularité [Informations de fin de vie](#)

Reprise **Non**

WEEE Label  **Sur le marché de l'Union Européenne, le produit doit être mis au rebut selon un protocole spécifique de collecte des déchets et ne jamais être jeté dans une poubelle d'ordures ménagères.**