

Fiche technique du produit

Spécifications



Multi9 contact Auxiliaire 1OF 100mA à 6A, AC-DC

M9A26904

Statut commercial: Commercialisé

Principales

Gamme de produit	Multi9
Type de produit ou équipement	Contact ouvert/fermé
Nom de l'appareil	OF
Composition de contacts de signalisation	1F/O
[In] courant nominal	0,1...6 A at 24...240 V, CA 50/60 Hz 0,1...6 A at 24...250 V, CA 50/60 Hz 0,1...6 A at 24 V, CC 0,1...2 A at 48 V, CC 0,1...1,5 A at 60 V, CC 0,1...1 A at 110 V, CC 0,1...1 A at 130 V, CC 0,1...3 A at 277 V, CA 50/60 Hz 0,1...3 A at 415 V, CA 50/60 Hz
Pas de 9 mm	1
Normes	EN/CEI 60947-5-1 GB/T 14048.5 EN 62019-2 UL 1077 UL 489 C22.2 No. 5 C22.2 No. 235
Certifications du produit	CE UKCA UL
Labels qualité	EAC CCC

Complémentaires

[Ui] tension assignée d'isolement	500 V
[Uimp] tension assignée de tenue aux chocs	4 kV
Mode d'installation	Encliquetable
Emplacement de montage	Côté gauche du disjoncteur
Support de montage	Rail DIN
Compatibilité des répartiteur, peigne, jeu de barres	Haut : OUI
Hauteur	85 mm
largeur	9 mm
Profondeur	68 mm
Poids du produit	30 g
Couleur	Gris

Clause de non responsabilité : Cette documentation n'est pas destinée à remplacer ni ne peut servir à déterminer l'adéquation ou la fiabilité de ces produits dans le cadre d'une application spécifique

Mode de raccordement	Borniers à vis-étrier (bas) 1 câble(s) 2,5 mm² - rigide Borniers à vis-étrier (bas) 2 câble(s) 1,5 mm² - rigide
Longueur de dénudage des fils	9 mm
Couple de serrage	1 N.m bas

Environnement

Degré de protection IP	IP20
Degré de pollution	3
Tropicalisation	2
Température de l'air ambiant en fonctionnement	-25...70 °C
Température de l'air ambiant de stockage	-40...85 °C

Emballage

Type d'emballage 1	PCE
Nombre d'unité par paquet	1
Hauteur de l'emballage 1	1,800 cm
Largeur de l'emballage 1	7,500 cm
Longueur de l'emballage 1	9,400 cm
Poids de l'emballage (Kg)	36,000 g
Type d'emballage 2	BB1
Nb produits dans l'emballage 2	12
Hauteur de l'emballage 2	8,500 cm
Largeur de l'emballage 2	10,000 cm
Longueur de l'emballage 2	23,500 cm
Poids de l'emballage 2	484,000 g
Type d'emballage 3	S03
Nb produits dans l'emballage 3	108
Hauteur de l'emballage 3	30,000 cm
Largeur de l'emballage 3	30,000 cm
Longueur de l'emballage 3	40,000 cm
Poids de l'emballage 3	4,980 kg

Garantie contractuelle

Garantie	18 mois
----------	---------

Schneider Electric vise à atteindre le statut de Net Zero d'ici 2050 grâce à des partenariats avec la chaîne logistique, des matériaux à faible impact et une circularité via notre campagne en cours "Use Better, Use Longer, Use Again" pour prolonger la durée de vie des produits et leur recyclabilité.

Environmental Data expliquées >

Empreinte environnementale	
Empreinte carbone du cycle de vie total	1
Profil environnemental du produit (PEP)	Profil environnemental du Produit

Use Better

Matières et Substances	
Emballage avec carton recyclé	Non
Emballage sans plastique	Non
Directive RoHS UE	Conforme
Numéro SCIP	28bfb466-f950-4025-8655-16cfe4e6c6f3
Régulation REACH	Déclaration REACH

Use Again

Réemballer et réusiner	
Reprise	Non
WEEE Label	 Sur le marché de l'Union Européenne, le produit doit être mis au rebut selon un protocole spécifique de collecte des déchets et ne jamais être jeté dans une poubelle d'ordures ménagères.