

# Fiche technique du produit

Spécifications



## ComPacT NSX - 3 plages prolongateurs et séparateur de phase pour NSX100-250

LV429263

Statut commercial: Commercialisé

### Principales

|  |   |
|--|---|
| Type de produit ou équipement              | Borne d'extension   |
| Nom de l'appareil                          | prolongateurs de bornes droits  |
| Catégorie d'accessoire / de pièce détachée | Accessoire de raccordement  |
| Compatibilité de gamme                     | ComPacT ComPacT NSX100<br>ComPacT ComPacT NSX160<br>ComPacT ComPacT NSX250<br>ComPacT ComPacT NSX DC<br>ComPacT ComPacT NSX100<br>ComPacT ComPacT NSX160<br>ComPacT ComPacT NSX250<br>ComPacT ComPacT NSX100 DC<br>ComPacT ComPacT NSX160 DC<br>ComPacT ComPacT NSX250 DC<br>EasyPact EasyPact CVS100<br>EasyPact EasyPact CVS160<br>EasyPact EasyPact CVS250<br>ComPacT INS250<br>ComPacT ComPacT INV100...250 |
| Description des pôles                      | 3P  |
| Quantité par lot                           | 3   |
| Position de montage                        | Droit   |

### Complémentaires

|                      |       |
|----------------------|-------|
| [In] courant nominal | 250 A |
| pas de raccordement  | 35 mm |

### Emballage

|                                |           |
|--------------------------------|-----------|
| Type d'emballage 1             | PCE       |
| Nombre d'unité par paquet      | 1         |
| Hauteur de l'emballage 1       | 1,500 cm  |
| Largeur de l'emballage 1       | 11,200 cm |
| Longueur de l'emballage 1      | 11,500 cm |
| Poids de l'emballage (Kg)      | 216,000 g |
| Type d'emballage 2             | BB1       |
| Nb produits dans l'emballage 2 | 12        |
| Hauteur de l'emballage 2       | 10,800 cm |
| Largeur de l'emballage 2       | 20,000 cm |
| Longueur de l'emballage 2      | 35,500 cm |

|                                |           |
|--------------------------------|-----------|
| Poids de l'emballage 2         | 2,779 kg  |
| Type d'emballage 3             | S04       |
| Nb produits dans l'emballage 3 | 60        |
| Hauteur de l'emballage 3       | 30,000 cm |
| Largeur de l'emballage 3       | 40,000 cm |
| Longueur de l'emballage 3      | 60,000 cm |
| Poids de l'emballage 3         | 13,660 kg |

## Garantie contractuelle

|          |         |
|----------|---------|
| Garantie | 18 mois |
|----------|---------|

## Environmental Data

Schneider Electric vise à atteindre le statut de Net Zero d'ici 2050 grâce à des partenariats avec la chaîne logistique, des matériaux à faible impact et une circularité via notre campagne en cours "Use Better, Use Longer, Use Again" pour prolonger la durée de vie des produits et leur recyclabilité.

[Environmental Data expliquées >](#)

### Empreinte environnementale

|   |   |
|---|---|
| Empreinte carbone du cycle de vie total | 1   |
| Profil environnemental du produit (PEP) | <a href="#">Profil environnemental du Produit</a> |

### Use Better

#### Matières et Substances

|                                   |  |
|-----------------------------------|--|
| Emballage avec carton recyclé     | Oui  |
| Emballage sans plastique          | Non  |
| <a href="#">Directive RoHS UE</a> | Conforme   |
| Régulation REACH                  | <a href="#">Déclaration REACH</a>                    |
| Statut sur la présence d'halogène | Le produit contient un halogène au-dessus des seuils |

### Use Again

#### Réemballer et réuser

|                       |  |
|-----------------------|--|
| Profil de circularité | Pas d'opérations particulières de recyclage requises   |
| Reprise               | Non  |
| WEEE Label            |  Sur le marché de l'Union Européenne, le produit doit être mis au rebut selon un protocole spécifique de collecte des déchets et ne jamais être jeté dans une poubelle d'ordures ménagères. |