

## Fiche technique | Référence: 236-716

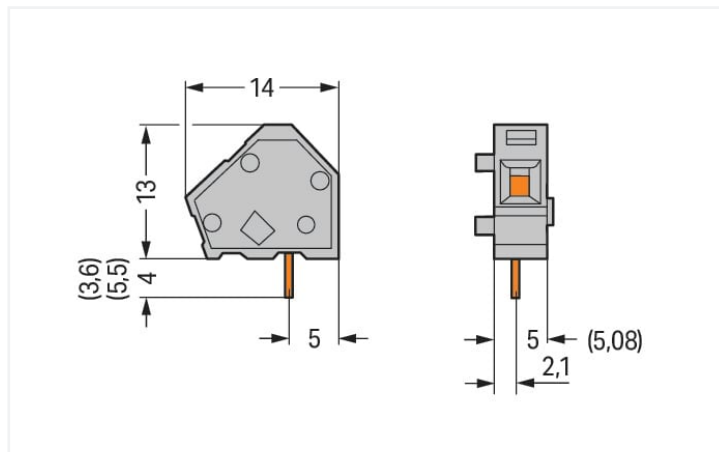
Borne modulaire pour circuits imprimés; 2,5 mm<sup>2</sup>; Pas 5/5,08 mm; 1 pôle; CAGE CLAMP®; Possibilité de pontage; orange

<https://www.wago.com/236-716>



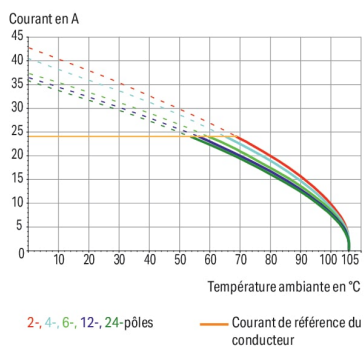
Couleur: ■ orange

Identique à la figure



Dimensions en mm

Courbe d'intensité maximale admissible  
Pas 5 mm / section de conducteur 2,5 mm<sup>2</sup> « s »  
Selon l'exemple de : EN 60512-5-2 / facteur de réduction 1



Borne pour circuits imprimés série 236 avec dimensions de la goupille de soudage 0,7 x 0,7 mm

Avec cette borne pour circuits imprimés, portant le numéro d'article 236-716, la priorité est donnée à un raccordement plus simple et en toute sécurité. Avec nos bornes pour circuits imprimés, vous obtenez un système de connexion universel qui peut être utilisé de manière polyvalente : en tant que connecteur pour circuits imprimés, en tant que connexion passante, en tant que connexion volante pour différents types de montage, ou en tant que connecteur de bornes sur rail enfichables. Le courant et la tension nominaux sont des critères essentiels lors du choix de bornes pour circuits imprimés : ils fournissent des informations sur les domaines d'application possibles et les utilisations prévues. Pour ce produit, la tension nominale est de 320 V et le courant nominal de 24 A – ce qui le rend aussi adapté aux dispositifs friands en énergie. Cette borne pour circuits imprimés nécessite une longueur de dénudage comprise entre 5 et 6 mm pour le raccordement au conducteur. Cet article utilise la technologie CAGE CLAMP®. Avec la technologie universelle CAGE CLAMP®, vous disposez d'un raccord fiable et sans entretien pour connecter tous les types de conducteurs à l'aide d'une cage à ressort. Ni le prétraitement des conducteurs ni le sertissage d'embouts d'extrémité ne sont requis. Les dimensions sont 7,2 x 17 x 14 mm en largeur x hauteur x profondeur. Selon le type de câble, cette borne pour circuits imprimés est adaptée aux sections de conducteur allant de 0,08 mm<sup>2</sup> à 2,5 mm<sup>2</sup>. Les contacts sont constitués en cuivre électrolytique (Cu), le crochet de fixation est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi) et le boîtier orange en Polyamide (PA66) assure l'isolation. De l'Étain a été utilisé pour la surface des contacts. Ces bornes pour circuits imprimés sont actionnées par un outil de manipulation. Les bornes pour circuits imprimés sont soudées par procédé THT. Le câble est inséré à un angle de 45 ° par rapport à la surface. Les broches à souder sont en ligne sur tout le bornier et présentent des dimensions de 0,7 x 0,7 mm sur une longueur de 4 mm. Chaque potentiel est muni de une goupille de soudage.

## Remarques

Variantes pour Ex i :

D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur <https://configurator.wago.com>.

Variantes pour Ex e II et Ex i

Longueur de la broche à souder 3,6 mm

Longueur de la broche à souder 5,5 mm

## Données électriques

| Données de référence selon          |       | IEC/EN 60664-1 |       | Données d'approbation selon |       | UL 1059 |       |
|-------------------------------------|-------|----------------|-------|-----------------------------|-------|---------|-------|
| Overvoltage category                | III   | III            | II    | Use group                   | B     | C       | D     |
| Pollution degree                    | 3     | 2              | 2     | Tension de référence        | 300 V | -       | 300 V |
| Tension de référence                | 250 V | 320 V          | 630 V | Courant de référence        | 15 A  | -       | 10 A  |
| Tension assignée de tenue aux chocs | 4 kV  | 4 kV           | 4 kV  |                             |       |         |       |
| Courant de référence                | 24 A  | 24 A           | 24 A  |                             |       |         |       |

| Données d'approbation selon |       | CSA |       |
|-----------------------------|-------|-----|-------|
| Use group                   | B     | C   | D     |
| Tension de référence        | 300 V | -   | 300 V |
| Courant de référence        | 15 A  | -   | 10 A  |

## Données de raccordement

|                              |   |
|------------------------------|---|
| Points de serrage            | 1 |
| Nombre total des potentiels  | 1 |
| Nombre de types de connexion | 1 |
| nombre des niveaux           | 1 |

## Connexion 1

|  |  |
|--|--|
| Technique de connexion   | CAGE CLAMP®                                  |
| Type d'actionnement  | Outil de manipulation                        |
| Conducteur rigide  | 0,08 ... 2,5 mm <sup>2</sup> / 28 ... 12 AWG |
| Conducteur souple  | 0,08 ... 2,5 mm <sup>2</sup> / 28 ... 12 AWG |
| Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé                    | 0,25 ... 1,5 mm <sup>2</sup>                 |
| Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique | 0,25 ... 1,5 mm <sup>2</sup>                 |
| Remarque (Section de conducteur)                                       | 12 AWG : THHN, THWN                          |
| Longueur de dénudage   | 5 ... 6 mm / 0.2 ... 0.24 inch               |
| Axe du conducteur au circuit imprimé                                   | 45 °   |
| Nombre de pôles  | 1  |

## Données géométriques

|                                    |                            |
|------------------------------------|----------------------------|
| Pas                                | 5/5,08 mm / 0.197/0.2 inch |
| Largeur                            | 7,2 mm / 0.283 inch        |
| Hauteur                            | 17 mm / 0.669 inch         |
| Hauteur utile                      | 13 mm / 0.512 inch         |
| Profondeur                         | 14 mm / 0.551 inch         |
| Longueur de la broche à souder     | 4 mm                       |
| Dimensions broche à souder         | 0,7 x 0,7 mm               |
| Diamètre de perçage avec tolérance | 1,1 <sup>(+0,1)</sup> mm   |

### Contacts circuits imprimés

|  |                              |
|--|------------------------------|
| Contacts circuits imprimés               | THT                          |
| Affectation broche à souder              | en ligne sur tout le bornier |
| Nombre de broches à souder par potentiel | 1                            |

### Données du matériau

|                                    |  |
|------------------------------------|--|
| Remarque Données du matériau       | <a href="#">Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel</a> |
| Couleur                            | orange   |
| Groupe du matériau isolant         | I  |
| Matière isolante Boîtier principal | Polyamide (PA66)   |
| Classe d'inflammabilité selon UL94 | V0   |
| Matériau des ressorts de serrage   | Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)  |
| Matériau du contact                | Cuivre électrolytique (E <sub>cu</sub> )   |
| Surface du contact                 | Étain  |
| Charge calorifique                 | 0,012 MJ   |
| Poids                              | 0,9 g  |

### Conditions d'environnement

|                               |                 |
|-------------------------------|-----------------|
| Plage de températures limites | -60 ... +105 °C |
|-------------------------------|-----------------|

### Données commerciales

|                          |   |
|--------------------------|---|
| Product Group            | 4 (brns circts impr et brns traversantes) |
| eCl@ss 10.0              | 27-44-04-01                               |
| eCl@ss 9.0               | 27-44-04-01                               |
| ETIM 9.0                 | EC002643                                  |
| ETIM 8.0                 | EC002643                                  |
| Unité d'emb. (SUE)       | 600 (100) pce(s)                          |
| Type d'emballage         | Carton                                    |
| Pays d'origine           | CH  |
| GTIN                     | 4044918773911                             |
| Numéro du tarif douanier | 85369010000                               |

### Conformité environnementale du produit

|                         |                         |
|-------------------------|-------------------------|
| État de conformité RoHS | Compliant, No Exemption |
|-------------------------|-------------------------|

### Approbations / certificats

#### Homologations générales



| Homologation                          | Norme         | Nom du certificat |
|---------------------------------------|---------------|-------------------|
| CCA<br>DEKRA Certification B.V.       | EN 60947      | 2160584.25        |
| CCA<br>DEKRA Certification B.V.       | EN 60947      | NTR NL-7109       |
| CCA<br>DEKRA Certification B.V.       | EN 60998      | NTR NL-7195       |
| CCA<br>DEKRA Certification B.V.       | EN 60947-7-4  | NTR NL 7836       |
| CSA<br>DEKRA Certification B.V.       | C22.2 No. 158 | 1673957           |
| KEMA/KEUR<br>DEKRA Certification B.V. | EN 60947-7-4  | 71-113291         |

#### Déclarations de conformité et de fabricant

| Homologation                                       | Norme | Nom du certificat |
|--|-------|-------------------|
| EU-Declaration of Conformity<br>WAGO GmbH & Co. KG | -     | -                 |
| UK-Declaration of Conformity<br>WAGO GmbH & Co. KG | -     | -                 |

**Homologations pour le secteur marine**



| Homologation              | Norme     | Nom du certificat |
|---------------------------|-----------|-------------------|
| BV<br>Bureau Veritas S.A. | IEC 60998 | 11915/D0 BV       |
| DNV<br>DNV GL SE          | -         | TAE000016Z        |

**Téléchargements**

**Conformité environnementale du produit**

Recherche de conformité

|  |   |
|--|---|
| Environmental Product Compliance 236-716 | ↓ |
|--|---|

**Documentation**

Informations complémentaires

|  |            |                   |   |
|--|------------|-------------------|---|
| Technical Section                          | 03.04.2019 | pdf<br>2027.26 KB | ↓ |
| Gebrückte Klemmenleisten für Leiterplatten |            | pdf<br>303.71 KB  | ↓ |

**Données CAD/CAE**

Données CAD

|                      |   |
|----------------------|---|
| 2D/3D Models 236-716 | ↓ |
|----------------------|---|

Données CAE

|                           |   |
|---------------------------|---|
| EPLAN Data Portal 236-716 | ↓ |
| ZUKEN Portal 236-716      | ↓ |

PCB Design

|  |   |
|--|---|
| Symbol and Footprint via SamacSys 236-716        | ↓ |
| Symbol and Footprint via Ultra Librarian 236-716 | ↓ |

## 1 Produits correspondants

### 1.2 Accessoires en option

#### 1.2.1 Autocollant avec illustration de la manipulation

##### 1.2.1.1 Autocollant avec illustration de la manipulation



Réf.: 210-191

Autocollant avec illustration de la manipulation; pour bornes pour circuits imprimés; Série 236

### 1.2.3 Outil

#### 1.2.3.1 Outil de manipulation



Réf.: 236-335

Outil de manipulation; gris



Réf.: 210-658

Outil de manipulation; Lame 3,5 x 0,5 mm; avec tige partiellement isolée; Coudé; court; multicolore



Réf.: 210-657

Outil de manipulation; Lame 3,5 x 0,5 mm; avec tige partiellement isolée; court; multicolore



Réf.: 210-720

Outil de manipulation; Lame 3,5 x 0,5 mm; avec tige partiellement isolée; multicolore



Réf.: 236-332

Outil de manipulation; naturel

### 1.2.4 Repérage

#### 1.2.4.1 Bande de repérage



Réf.: 210-833

Bandes de marquage; 25 m sur rouleau; Largeur 6 mm; vierge; autocollant; blanc



Réf.: 210-332/500-202

Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 1-16 (160x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc



Réf.: 210-332/508-202

Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 1-16 (160x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc



Réf.: 210-332/500-205

Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 1-32 (80x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc



Réf.: 210-332/508-205

Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 1-32 (80x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc



Réf.: 210-332/500-204

Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 17-32 (160x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc



Réf.: 210-332/508-204

Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 17-32 (160x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc



Réf.: 210-332/500-206

Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 33-48 (160x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc



Réf.: 210-332/508-206

Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 33-48 (160x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc

## 1.2.5 Tester et mesurer

### 1.2.5.1 Accessoire de test



**Réf.: 231-128**

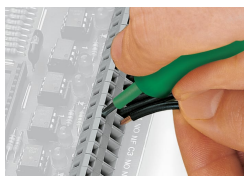
Module de fiche de contrôle avec languette de contact; Pas 5,08 mm / 0.2 in; 2,50 mm<sup>2</sup>; orange

**Réf.: 231-127**

Module de fiche de contrôle avec languette de contact; Pour série 236; Pas 5 mm / 0.197 in; 2,50 mm<sup>2</sup>; gris

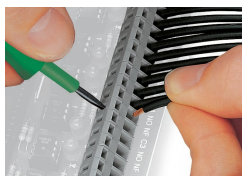
## Indications de manipulation

### Raccorder le conducteur



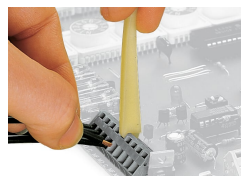
Raccordement des conducteurs avec un outil de manipulation (largeur de lame 3,5 mm)

Manipulation et introduction du conducteur du même côté.



Raccordement des conducteurs avec un outil de manipulation (largeur de lame 3,5 mm)

Manipulation perpendiculairement à l'axe d'introduction de conducteur



Raccordement des conducteurs, avec outil de manipulation



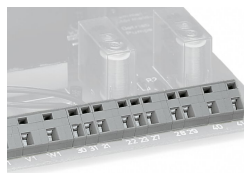
Les outils de manipulation offerts ci-dessus conviennent pour le câblage côté usine de barrettes à bornes et offrent, par rapport aux tournevis, une opération encore plus confortable.

## Montage



Les barrettes à bornes agencées les unes derrière les autres permettent une économie de place – pour un agencement en décalage d'un demi pas, elles facilitent le câblage ultérieur de la rangée avant.

## Montage



Combinaison de différents pas

## Repérage



Repérage par impression réalisée directement en usine



Marquage avec bandes adhésives.

Sous réserve de modifications. Veuillez tenir compte de la documentation du produit !

---

Vous trouvez les adresses actuelles sur: [www.wago.com](http://www.wago.com)

---