

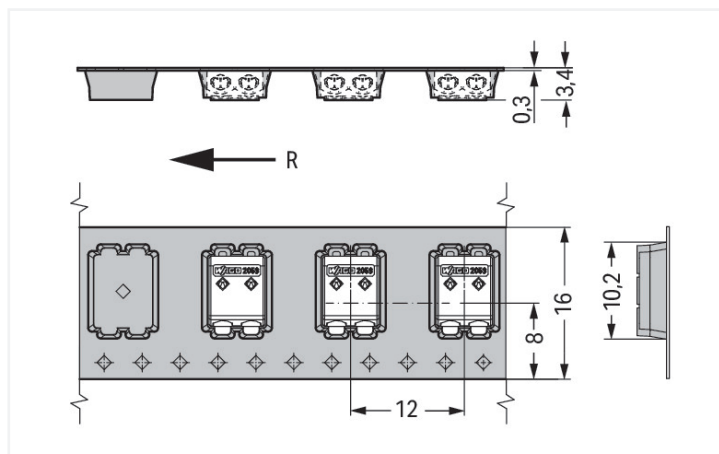
Fiche technique | Référence: 2059-302/998-403

Borne pour circuits imprimés CMS; 0.5 mm²; Pas 3 mm; 2 pôles; PUSH WIRE®; en bande; blanc

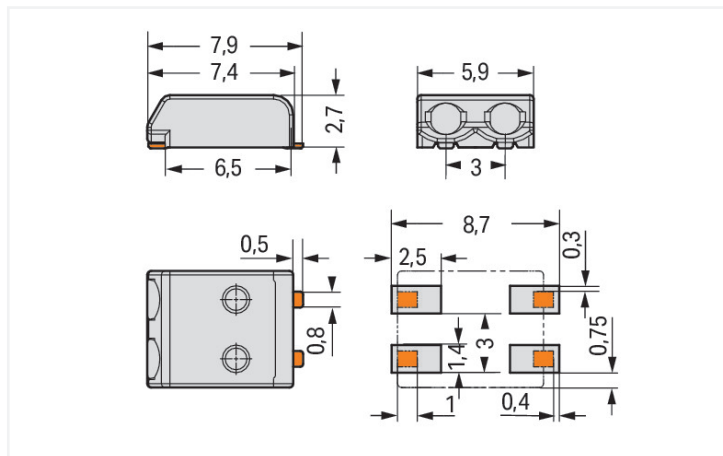
<https://www.wago.com/2059-302/998-403>



Couleur: ■ blanc



Dimensions en mm
R = direction d'arrivée



Dimensions en mm

Borne pour circuits imprimés série 2059 pas de 3 mm

Avec cette borne pour circuits imprimés (numéro d'article 2059-302/998-403) la priorité est une connexion plus rapide et sûre. Optez pour une sécurité éprouvée lors de la conception de votre appareil : nos bornes pour circuits imprimés pour circuits imprimés vous font profiter de possibilités d'utilisation multiples. Pour la connexion du conducteur, cette borne pour circuits imprimés nécessite des longueurs de dénudage entre 4 et 5,5 mm. Cet article utilise la technologie PUSH WIRE®. Simple et rapide : la connexion par enfichage direct PUSH WIRE® est une technique facile et rapide pour raccorder un conducteur rigide. Les dimensions sont de largeur x hauteur x profondeur (5,9 x 2,7 x 7,9) mm. Selon le type de câble, cette borne pour circuits imprimés est adaptée aux sections de conducteur allant de 0.14 mm² à 0.34 mm² d'un côté et aux sections de conducteur de 0.5 mm² à 0.5 mm² de l'autre. De l'Étain a été employé dans la surface des contacts. Pour ces bornes pour circuits imprimés, l'actionnement s'effectue par outil de manipulation. Les bornes pour circuits imprimés sont soudées par procédé SMD. Le conducteur est inséré dans le circuit imprimé en angle de 0°.

The 2059 Series SMD PCB Terminal Block is the smallest 2.7 mm terminal block with an insulated plastic housing in the portfolio. The white housing is perfect for use in LED lights and provides minimal shadowing thanks to its small design with rounded corners. WAGO's 2059 Series design is accented by a clean look and characteristic round hole for the operating tool for disconnecting conductors. Thanks to the slim design, terminal blocks can be arranged side-by-side without pole loss and without limitation. The slightly slanted shape of the terminal block front with the balcony-like projection of the underside not only allows a good view from above of the conductor entry hole, it also enables quick and easy insertion of solid conductors.



Remarques	
Remarque	Conseils d'utilisation : Approprié pour technique de soudage reflow sans plomb sur le modèle de DIN EN 61760-1 ou DIN EN 60068-2-58 jusqu'à une température de pointe de 260 °C. En raison de différents facteurs d'influence spécifiques à l'application (agencement et orientation de composants, installation de soudure, pâte à souder), on recommande d'utiliser des tests pour déterminer un profil approprié dans des conditions de production. Selon les températures et les temps de soudage utilisés dans le procédé Reflow, la couleur du matériau pourrait changer, mais sans en affecter la fonction.
Recommandation	Recommandation Pochoir CMS : Épaisseur de matériau : 150 µm ; forme identique à la forme du plot de soudure.

Données électriques				
Données de référence selon		IEC/EN 60664-1		
Overvoltage category		III	III	II
Pollution degree		3	2	2
Tension de référence		63 V	160 V	320 V
Tension assignée de tenue aux chocs		2,5 kV	2,5 kV	2,5 kV
Courant de référence		3 A	3 A	3 A

Données d'approbation selon		UL 1977
Tension de référence		250 V
Courant de référence		3 A

Données de raccordement	
Points de serrage	2
Nombre total des potentiels	2
Nombre de types de connexion	1
nombre des niveaux	1

Connexion 1	
Technique de connexion	PUSH WIRE®
Type d'actionnement	Outil de manipulation
Conducteur rigide	0,14 ... 0,34 mm² / 26 ... 22 AWG
Remarque (Section de conducteur)	Pour des conducteurs qui ne sont pas assez résistants (26 AWG), le point de serrage doit être ouvert avec un outil de manipulation.
Longueur de dénudage	4 ... 5,5 mm / 0.16 ... 0.22 inch
Axe du conducteur au circuit imprimé	0 °
Nombre de pôles	2

Connexion 2	
Conducteur rigide 2	0,5 mm² / 20 AWG
Remarque (Section de conducteur) 2	aucune reconnexion de sections de conducteurs plus petites (0,5 mm² / 20 AWG)
Longueur de dénudage 2	6 ... 7,5 mm / 0.24 ... 0.3 inch

Données géométriques	
Pas	3 mm / 0.118 inch
Largeur	5,9 mm / 0.232 inch
Hauteur	2,7 mm / 0.106 inch
Profondeur	7,9 mm / 0.311 inch
Diamètre bobine emballage en bande	330 mm
Largeur de bande	16 mm



Contacts circuits imprimés	
Contacts circuits imprimés	SMD
Affectation broche à souder	en ligne sur tout le bornier
Nombre de broches à souder par potentiel	2

Données du matériau	
Remarque Données du matériau	Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel
Couleur	blanc
Groupe du matériau isolant	I
Matière isolante Boîtier principal	Fibre de verre Polyphthalamide (PPA-GF)
Classe d'inflammabilité selon UL94	V0
Matériau du contact	Alliage de cuivre
Surface du contact	Étain
Charge calorifique	0,002 MJ
Poids	0,2 g

Conditions d'environnement	
Plage de températures limites	-60 ... +105 °C
Test d'environnement (conditions environnementales)	
Spécification de test	DIN EN 50155 (VDE 0115-200):2022-06
Applications ferroviaire	
Véhicules	
Matériel électronique	
Exécution de test	DIN EN 61373 (VDE 0115-0106):2011-04
Applications ferroviaires - Matériels d'exploitation de véhicules ferroviaires - Tests pour vibrations et chocs	
Spectre/site de montage	Test de durée de vie catégorie 1, classe A/B
Test de fonctionnement avec oscillations sous forme de bruit	Test réussi selon le point 8 de la norme.
Fréquence	f ₁ = 5 Hz bis f ₂ = 150 Hz
Accélération	0,101g (niveau de test le plus élevé utilisé pour tous les axes)
Durée de test par axe	10 min.
Directions de test	Axes X, Y et Z
Surveillance des défauts de contact/interruptions de contact	réussi
Mesure de la chute de tension avant et après chaque axe	réussi
Test de durée de vie simulé grâce à des niveaux accrus d'oscillations sous forme de bruit	Test réussi selon le point 9 de la norme.
Fréquence	f ₁ = 5 Hz bis f ₂ = 150 Hz
Accélération	0,572g (niveau de test le plus élevé utilisé pour tous les axes)
Durée de test par axe	5 h
Directions de test	Axes X, Y et Z
Champ d'application élargi : surveillance des défauts de contact/interruptions de contact	réussi
Champ d'application élargi : mesure de la chute de tension avant et après chaque axe	réussi
Essai de choc	Test réussi selon le point 10 de la norme
Forme du choc	Demi-sinusoïdal
Accélération	5g (niveau de test le plus élevé utilisé pour tous les axes)
Durée du choc	30 ms
Nombre de chocs de l'axe	3 pos. et 3 neg.
Directions de test	Axes X, Y et Z



Test d'environnement (conditions environnementales)

Champ d'application élargi : surveillance des défauts de contact/interruptions de contact	réussi
Champ d'application élargi : mesure de la chute de tension avant et après chaque axe	réussi
Résistance aux vibrations et aux chocs sur les équipements des véhicules ferroviaires	réussi

Données commerciales

Product Group	33 (Bornes SMT)
Unité d'emb. (SUE)	21000 (1750) pce(s)
Type d'emballage	Carton
Pays d'origine	CH
GTIN	4055143082686
Numéro du tarif douanier	85369010000

Product classification

UNSPSC	39121409
eCl@ss 10.0	27-14-11-06
eCl@ss 9.0	27-14-11-06
ETIM 9.0	EC001284
ETIM 8.0	EC001284
ECCN	NO US CLASSIFICATION

Conformité environnementale du produit

État de conformité RoHS	Compliant, No Exemption
-------------------------	-------------------------

Approbations / certificats

Homologations générales



Homologation	Norme	Nom du certificat
CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60947	NTR NL-7819
CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60947	71-111131
CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60838	NTR NL-7720
KEMA/KEUR DEKRA Certification B.V.	EN 60838	71-106226
UL Underwriters Laboratories Inc.	UL 1977	E45171

Déclarations de conformité et de fabricant



Homologation	Norme	Nom du certificat
Railway WAGO GmbH & Co. KG	-	Z00004395.000

Téléchargements

Conformité environnementale du produit

Recherche de conformité			
Environmental Product Compliance	2059-302/998-403		

Documentation

Informations complémentaires			
Technical Section	03.04.2019	pdf 2027.26 KB	

Données CAD/CAE

Données CAD	
2D/3D Models	2059-302/998-403

Données CAE	
ZUKEN Portal	2059-302/998-403

PCB Design	
Symbol and Footprint via SamacSys	2059-302/998-403
Symbol and Footprint via Ultra Librarian	2059-302/998-403

1 Produits correspondants

1.1 Accessoires en option

1.1.1 Élément de raccordement

1.1.1.1 Élément de raccordement



Réf.: [2059-902](#)
Élément de raccordement; Pas 3 mm; 2 pôles; Longueur 15,3 mm; blanc



Réf.: [2059-902/018-000](#)
Élément de raccordement; Pas 3 mm; 2 pôles; Longueur 17,5 mm; blanc



Réf.: [2059-902/021-000](#)
Élément de raccordement; Pas 3 mm; 2 pôles; Longueur 20,5 mm; blanc

1.1.2 Outil

1.1.2.1 Outil de manipulation



Réf.: [2059-189](#)
Outil de manipulation; à partir de matière isolante; pour série 2059



Réf.: [206-859](#)
Outil de manipulation; pour série 2059; multicolore

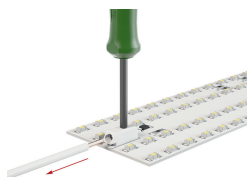
Indications de manipulation

Raccorder le conducteur



Insertion directe pour raccorder les conducteurs rigides

Raccorder le conducteur



Déconnexion simple des conducteurs par ex. avec outil de manipulation 206-859