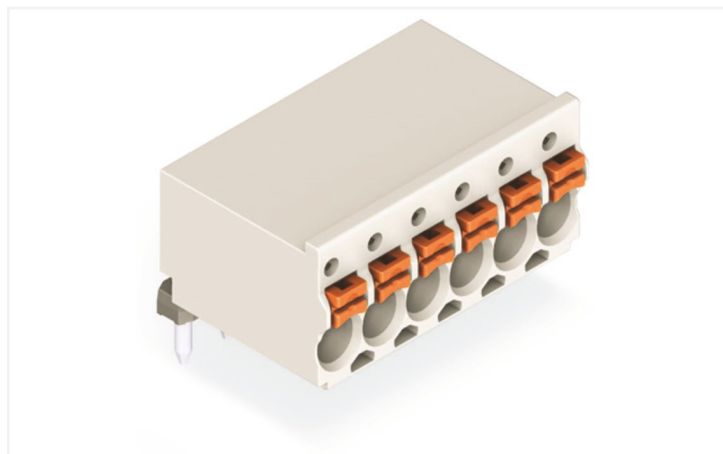


Fiche technique | Référence: 2091-1378/000-5000

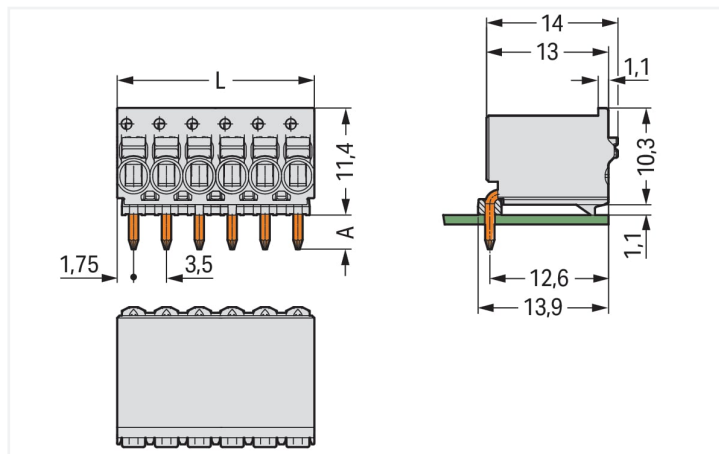
Connect. femelle THT p. 1 cond. ; coudé; Bouton-poussoir; Push-in CAGE CLAMP®; 1,5 mm²; Pas 3,5 mm; 8 pôles; Broche à souder Ø 1 mm; Impression directe; 1,50 mm²; gris clair

<https://www.wago.com/2091-1378/000-5000>



Couleur: ■ gris clair

Identique à la figure

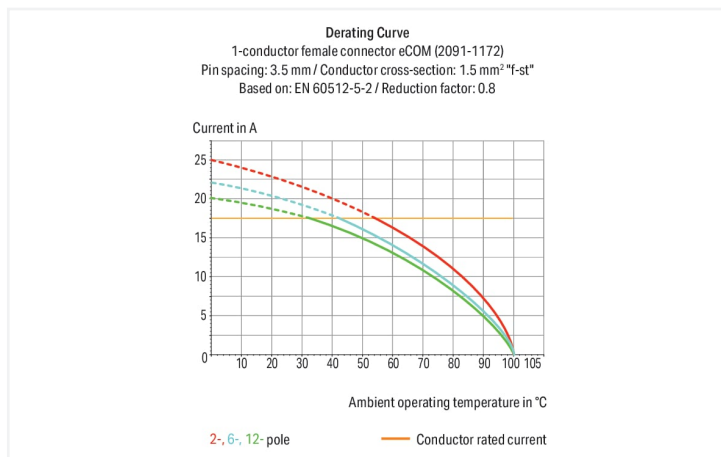


Dimensions en mm

L = nombre de pôles x pas

A = 3,6 mm Broche à souder THT

A = 2,4 mm Broche à souder THR



Connecteur femelle série 2091 avec bouton-poussoir

Le connecteur femelle au numéro d'article 2091-1378/000-5000, offre une installation électrique sans défaut. Les connecteurs pour circuits imprimés vous offrent une flexibilité maximale pour différents types de montage. Les connecteurs pour circuits imprimés tenant la tension nominale de 160 V peuvent supporter un courant nominal allant jusqu'à 10 A. Ils peuvent donc également être utilisés pour des dispositifs à la consommation importante. Une longueur de dénudage de 8 à 9 mm est nécessaire pour la connexion du conducteur de ce connecteur femelle. Ce produit utilise la technologie Push-in CAGE CLAMP®. La technologie de connexion universelle Push-in CAGE CLAMP® pour tous types de conducteurs offre l'avantage supplémentaire d'une connexion directe. Les conducteurs monobrins et multibrins munis d'embouts d'extrémité peuvent être insérés directement dans le point de serrage, sans outil. Les dimensions sont 28 x 11,4 x 14 mm en largeur x hauteur x profondeur. Ce connecteur femelle est adapté aux sections de conducteur de 0.2 mm² à 1.5 mm² en fonction du type de câble. Le crochet d'accroche est fait en ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi), les contacts sont constitués en cuivre électrolytique (Cu) et le boîtier gris clair en Polyphthalamide (PPA-GF) garantit l'isolation. La surface des contacts est constituée d'Étain. Ce connecteur femelle est actionné par un bouton-poussoir. picoMAX® est le système de connecteurs compact au design innovant. Il utilise la force de contact d'un ressort unique en acier chrome-nickel ; autant pour le serrage du conducteur raccordé que pour le contact du connecteur mâle. Le soudage des connecteurs pour circuits imprimés se fait par procédé THT. Le conducteur est inséré dans le circuit imprimé en angle de 0°.

Remarques

Remarque de sécurité 1

Le système de connecteurs **picoMAX**® est selon DIN EN 61984 un connecteur sans capacité de coupure. Conformément aux prescriptions d'utilisation, il faut éviter la connexion/déconnexion des connecteurs sous tension ou en charge. Dans la direction du flux d'énergie dans le câblage du circuit, les connecteurs doivent être appliqués de sorte que les connecteurs mâles dans l'état non enfiché, pouvant être touchés, ne soient pas sous tension.

Remarque de sécurité 2

The use of ferrules is recommended for applications with higher requirements.

Effective cable securing must be used to prevent undue force on the clamping unit.

Données électriques

| Données de référence selon | IEC/EN 60664-1 | | | Données d'approbation selon | UL 1059 | | |
|-------------------------------------|----------------|--------|--------|-----------------------------|---------|---|-------|
| | III | III | II | | B | C | D |
| Overvoltage category | III | III | II | Use group | B | C | D |
| Pollution degree | 3 | 2 | 2 | Tension de référence | 300 V | - | 300 V |
| Tension de référence | 160 V | 160 V | 320 V | Courant de référence | 10 A | - | 10 A |
| Tension assignée de tenue aux chocs | 2,5 kV | 2,5 kV | 2,5 kV | | | | |
| Courant de référence | 10 A | 10 A | 10 A | | | | |

Données de raccordement

| | | | |
|------------------------------|---|--|---|
| Points de serrage | 8 | Connexion 1 | |
| Nombre total des potentiels | 8 | Technique de connexion | Push-in CAGE CLAMP® |
| Nombre de types de connexion | 1 | Type d'actionnement | Bouton-poussoir |
| nombre des niveaux | 1 | Sens d'actionnement 1 | Manipulation dans le même axe que le conducteur |
| | | Conducteur rigide | 0,2 ... 1,5 mm ² / 24 ... 14 AWG |
| | | Conducteur souple | 0,2 ... 1,5 mm ² / 24 ... 14 AWG |
| | | Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé | 0,25 ... 0,75 mm ² |
| | | Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique | 0,25 ... 1,5 mm ² |
| | | Longueur de dénudage | 8 ... 9 mm / 0.31 ... 0.35 inch |
| | | Axe du conducteur au circuit imprimé | 0° |
| | | Nombre de pôles | 8 |

Données géométriques

| | |
|------------------------------------|----------------------|
| Pas | 3,5 mm / 0.138 inch |
| Largeur | 28 mm / 1.102 inch |
| Hauteur | 11,4 mm / 0.449 inch |
| Profondeur | 14 mm / 0.551 inch |
| Longueur de la broche à souder | 3,6 mm |
| Diamètre broche à souder | 1 mm |
| Diamètre de perçage avec tolérance | 1,2 (+0,1) mm |

Données mécaniques

| | |
|--|----------|
| codage variable | Non |
| Type d'impression | Chiffres |
| Protection contre une éventuelle torsion | Oui |

Connexion

| | |
|--|----------------------|
| Version de contact dans le domaine des connecteurs | Connecteur femelle |
| Type de connexion de connecteur | pour circuit imprimé |
| Protection contre l'inversion | Non |
| Enfichage sans perte de pas | Oui |
| Sens d'enfichage au circuit imprimé | 0° |

Contacts circuits imprimés

| | |
|----------------------------|-----|
| Contacts circuits imprimés | THT |
|----------------------------|-----|

Données du matériau

| | |
|------------------------------------|--|
| Remarque Données du matériau | Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel |
| Couleur | gris clair |
| Groupe du matériau isolant | I |
| Matière isolante Boîtier principal | Fibre de verre Polyphthalamide (PPA-GF) |
| Classe d'inflammabilité selon UL94 | V0 |
| Matériau des ressorts de serrage | Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi) |
| Matériau du contact | Cuivre électrolytique (E _{Cu}) |
| Surface du contact | Étain |
| Charge calorifique | 0,012 MJ |
| Poids | 4,7 g |

Conditions d'environnement

| | |
|-------------------------------|-----------------|
| Plage de températures limites | -60 ... +100 °C |
| Température d'utilisation | -35 ... +60 °C |

Données commerciales

| | |
|--------------------------|---------------|
| eCl@ss 10.0 | 27-44-04-02 |
| eCl@ss 9.0 | 27-44-04-02 |
| ETIM 9.0 | EC002637 |
| ETIM 8.0 | EC002637 |
| Unité d'emb. (SUE) | 100 pce(s) |
| Type d'emballage | Carton |
| Pays d'origine | DE |
| GTIN | 4050821367949 |
| Numéro du tarif douanier | 85366990990 |

Conformité environnementale du produit

État de conformité RoHS

Compliant, No Exemption

Approbations / certificats

Homologations générales



| Homologation | Norme | Nom du certificat |
|---|-----------|-------------------|
| CB DEKRA Certification B.V. | IEC 61984 | NL-49736/A1 |
| CSA DEKRA Certification B.V. | C22.2 | 2362521 |
| KEMA/KEUR DEKRA Certification B.V. | EN 61984 | 71-102260 REV.1 |
| UL Underwriters Laboratories Inc. | UL 1977 | E45171 |

Téléchargements

Conformité environnementale du produit

Recherche de conformité

Environmental Product
Compliance
2091-1378/000-5000

Documentation

Informations complémentaires

Technical Section

03.04.2019

pdf
2027.26 KB

Données CAD/CAE

PCB Design

Symbol and Footprint
2091-1378/000-5000

1 Produits correspondants

1.1 Accessoires en option

1.1.2 Outil

1.1.2.1 Outil de manipulation



Réf: 210-719

Outil de manipulation; Lame 2,5 x 0,4 mm; avec tige partiellement isolée

1.1.3 Tester et mesurer

1.1.3.1 Accessoire de test



Réf: 735-500

pointe de test WAGO; Ø 1 mm; 30 V AC / 60 V DC; CAT0; 1 A; 6 mm non isolé; pointe de test à souder jusqu'à 0,5 mm²

Indications de manipulation

Raccorder le conducteur



Connexion du conducteur – la connexion de conducteurs souples ou la déconnexion de conducteurs se fait par action sur le poussoir.

De plus, les conducteurs rigides et les conducteurs souples munis d'embout d'extrémité peuvent être insérés directement.

Repérage



Repérage des pôles par impression directe latérale

Repérage des pôles par impression directe.

Tester



Test avec broche de test Ø 1 mm par contact direct.

Sous réserve de modifications. Veuillez tenir compte de la documentation du produit !

Vous trouvez les adresses actuelles sur: www.wago.com
