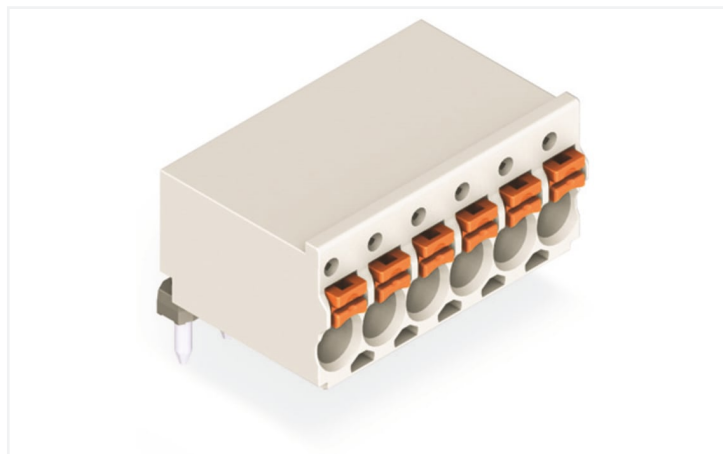


## Fiche technique | Référence: 2091-1375/200-000

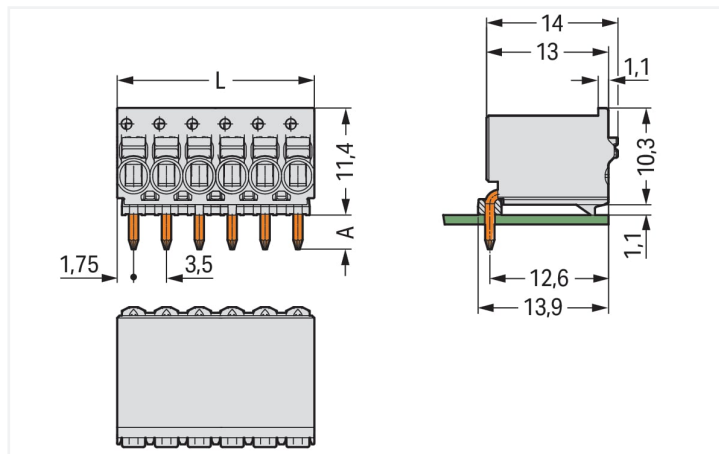
Connect. femelle THR p. 1 cond. ; coudé; Bouton-poussoir; Push-in CAGE CLAMP®; 1,5 mm<sup>2</sup>; Pas 3,5 mm; 5 pôles; Broche à souder Ø 1 mm; 1,50 mm<sup>2</sup>; gris clair

<https://www.wago.com/2091-1375/200-000>



Couleur: ■ gris clair

Identique à la figure

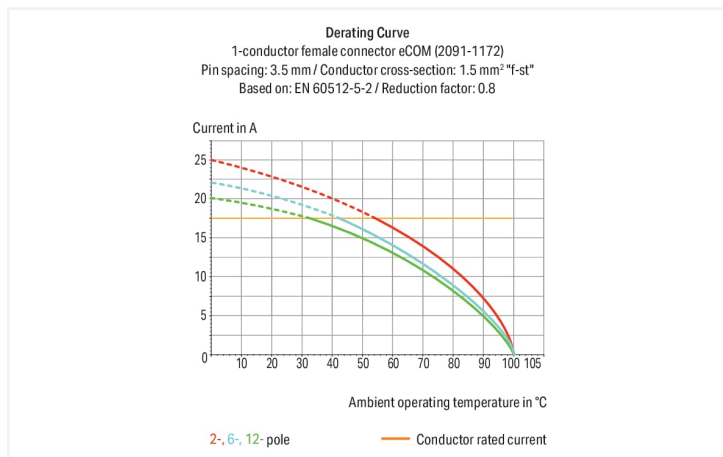


Dimensions en mm

L = nombre de pôles x pas

A = 3,6 mm Broche à souder THT

A = 2,4 mm Broche à souder THR



### Connecteur femelle série 2091, gris clair

Le connecteur femelle portant le numéro d'article 2091-1375/200-000, assure une installation électrique impeccable. Les connecteurs pour circuits imprimés vous proposent une flexibilité maximale pour de nombreux types de montage. Le courant et la tension nominaux sont des critères essentiels lors du choix de connecteurs pour circuits imprimés : ils fournissent des informations sur les domaines d'application possibles et les utilisations prévues. Pour ce produit, la tension nominale est de 160 V et le courant nominal de 10 A. Une longueur de dénudage de 8 à 9 mm est nécessaire pour la connexion du conducteur de ce connecteur femelle. Ce produit utilise la technologie Push-in CAGE CLAMP®. Avec la technologie de connexion Push-in CAGE CLAMP®, le raccordement de tous types de conducteurs est facile. Grâce à l'avantage supplémentaire du branchement direct, les conducteurs à rigidité suffisante ou fins avec embout d'extrémité peuvent être branchés sans outil. Les dimensions sont 17,5 x 11,4 x 14 mm en largeur x hauteur x profondeur. Selon le type de câble, ce connecteur femelle est adapté aux sections de conducteur allant de 0,2 mm<sup>2</sup> à 1,5 mm<sup>2</sup>. Le crochet de fixation est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi), les contacts sont en cuivre électrolytique (Cu) et le boîtier gris clair en Polyphthalamide (PPA-GF) assure l'isolation. La surface des contacts est en Étain. Un bouton-poussoir permet de manipuler ce connecteur femelle. picoMAX® est un système de connecteurs compact au design innovant. Il utilise la force de contact d'un ressort unique en acier chrome-nickel ; à la fois pour le serrage du conducteur raccordé et pour le contact du connecteur mâle. Le soudage des connecteurs pour circuits imprimés s'effectue par procédé THR. Le conducteur est inséré en angle de 0° par rapport au circuit imprimé.

## Remarques

### Remarque de sécurité 1

Le système de connecteurs **picoMAX**® est selon DIN EN 61984 un connecteur sans capacité de coupure. Conformément aux prescriptions d'utilisation, il faut éviter la connexion/déconnexion des connecteurs sous tension ou en charge. Dans la direction du flux d'énergie dans le câblage du circuit, les connecteurs doivent être appliqués de sorte que les connecteurs mâles dans l'état non enfiché, pouvant être touchés, ne soient pas sous tension.

### Remarque de sécurité 2

The use of ferrules is recommended for applications with higher requirements.

Effective cable securing must be used to prevent undue force on the clamping unit.

## Données électriques

Données de référence selon IEC/EN 60664-1				Données d'approbation selon UL 1059			
	III	III	II	Use group	B	C	D
Overvoltage category	III	III	II	Use group	B	C	D
Pollution degree	3	2	2	Tension de référence	300 V	-	300 V
Tension de référence	160 V	160 V	320 V	Courant de référence	10 A	-	10 A
Tension assignée de tenue aux chocs	2,5 kV	2,5 kV	2,5 kV				
Courant de référence	10 A	10 A	10 A				

## Données de raccordement

Points de serrage	5	<b>Connexion 1</b>	
Nombre total des potentiels	5	Technique de connexion	Push-in CAGE CLAMP®
Nombre de types de connexion	1	Type d'actionnement	Bouton-poussoir
nombre des niveaux	1	Sens d'actionnement 1	Manipulation dans le même axe que le conducteur
		Conducteur rigide	0,2 ... 1,5 mm <sup>2</sup> / 24 ... 14 AWG
		Conducteur souple	0,2 ... 1,5 mm <sup>2</sup> / 24 ... 14 AWG
		Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé	0,25 ... 0,75 mm <sup>2</sup>
		Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique	0,25 ... 1,5 mm <sup>2</sup>
		Longueur de dénudage	8 ... 9 mm / 0.31 ... 0.35 inch
		Axe du conducteur au circuit imprimé	0°
		Nombre de pôles	5

## Données géométriques

Pas	3,5 mm / 0.138 inch
Largeur	17,5 mm / 0.689 inch
Hauteur	11,4 mm / 0.449 inch
Profondeur	14 mm / 0.551 inch
Longueur de la broche à souder	2,4 mm
Diamètre broche à souder	1 mm
Diamètre trou métallisé (THR)	1,2 <sup>(+0,1)</sup> mm

### Données mécaniques

codage variable	Non
Protection contre une éventuelle torsion	Oui

### Connexion

Version de contact dans le domaine des connecteurs	Connecteur femelle
Type de connexion de connecteur	pour circuit imprimé
Protection contre l'inversion	Non
Enfichage sans perte de pas	Oui
Sens d'enfichage au circuit imprimé	0°

### Contacts circuits imprimés

Contacts circuits imprimés	THR
----------------------------	-----

### Données du matériau

Remarque Données du matériau	<a href="#">Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel</a>
Couleur	gris clair
Groupe du matériau isolant	I
Matière isolante Boîtier principal	Fibre de verre Polyphthalamide (PPA-GF)
Classe d'inflammabilité selon UL94	V0
Matériau des ressorts de serrage	Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)
Matériau du contact	Cuivre électrolytique (E <sub>Cu</sub> )
Surface du contact	Étain
Charge calorifique	0,007 MJ
Poids	2,7 g
MSL per J-STD 020D	1

### Conditions d'environnement

Plage de températures limites	-60 ... +100 °C
Température d'utilisation	-35 ... +60 °C

### Données commerciales

eCl@ss 10.0	27-44-04-02
eCl@ss 9.0	27-44-04-02
ETIM 9.0	EC002637
ETIM 8.0	EC002637
Unité d'emb. (SUE)	200 pce(s)
Type d'emballage	Carton
Pays d'origine	DE
GTIN	4050821396048
Numéro du tarif douanier	85366990990

## Conformité environnementale du produit

État de conformité RoHS

Compliant, No Exemption

## Approbations / certificats

### Homologations générales



Homologation	Norme	Nom du certificat
CB DEKRA Certification B.V.	IEC 61984	NL-49736/A1
CSA DEKRA Certification B.V.	C22.2	2362521
KEMA/KEUR DEKRA Certification B.V.	EN 61984	71-102260 REV.1

## Téléchargements

### Conformité environnementale du produit



#### Recherche de conformité

Environmental Product  
Compliance  
2091-1375/200-000



## Documentation

### Informations complémentaires

Technical Section	03.04.2019	pdf 2027.26 KB	
		pdf 611.20 KB	

## Données CAD/CAE

### Données CAD

2D/3D Models  
2091-1375/200-000



### Données CAE

ZUKEN Portal  
2091-1375/200-000



### PCB Design

Symbol and Footprint  
via SamacSys  
2091-1375/200-000



Symbol and Footprint  
via Ultra Librarian  
2091-1375/200-000



## 1 Produits correspondants

### 1.1 Accessoires en option

#### 1.1.2 Outil

##### 1.1.2.1 Outil de manipulation



**Réf: 210-719**

Outil de manipulation; Lame 2,5 x 0,4 mm; avec tige partiellement isolée

### 1.1.3 Tester et mesurer

#### 1.1.3.1 Accessoire de test



**Réf: 735-500**

pointe de test WAGO; Ø 1 mm; 30 V AC / 60 V DC; CAT0; 1 A; 6 mm non isolé; pointe de test à souder jusqu'à 0,5 mm<sup>2</sup>

## Indications de manipulation

### Raccorder le conducteur



Connexion du conducteur – la connexion de conducteurs souples ou la déconnexion de conducteurs se fait par action sur le poussoir.

De plus, les conducteurs rigides et les conducteurs souples munis d'embout d'extrémité peuvent être insérés directement.

## Repérage



Repérage des pôles par impression directe latérale



Repérage des pôles par impression directe.

## Tester



Test avec broche de test Ø 1 mm par contact direct.

Sous réserve de modifications. Veuillez tenir compte de la documentation du produit !

---

Vous trouvez les adresses actuelles sur: [www.wago.com](http://www.wago.com)

---