

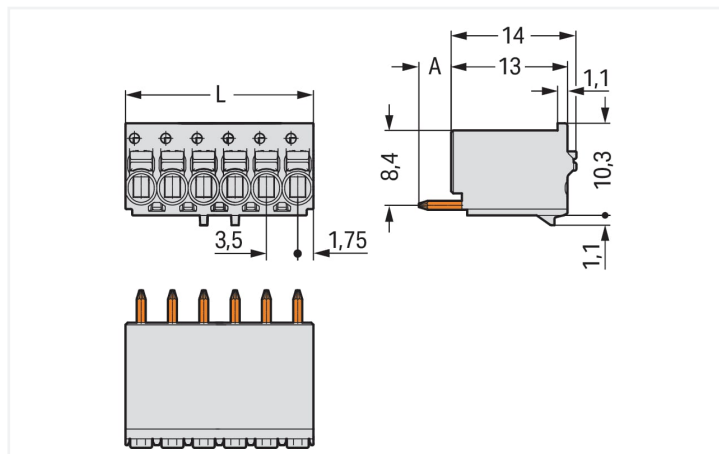
## Fiche technique | Référence: 2091-1160

Connect. femelle THT p. 1 cond. ; droit; Bouton-poussoir; Push-in CAGE CLAMP®; 1,5 mm²; Pas 3,5 mm; 10 pôles; Broche à souder Ø 1 mm; Plaque de décharge de traction; 1,50 mm²; gris clair

<https://www.wago.com/2091-1160>



Couleur: ■ gris clair

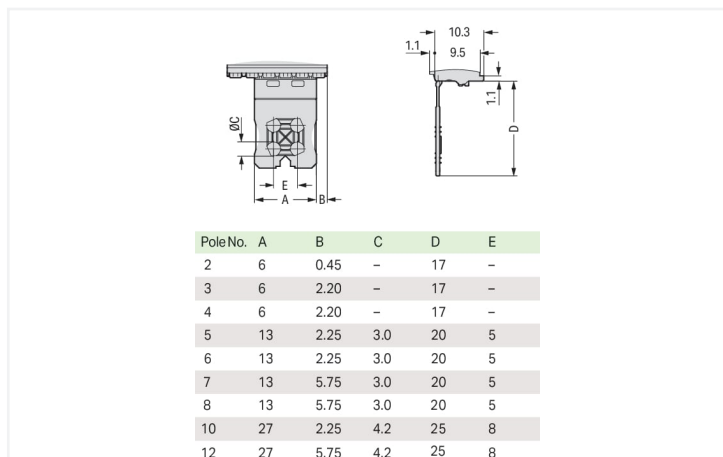


Dimensions en mm

L = nombre de pôles x pas

A = 3,6 mm Broche à souder THT

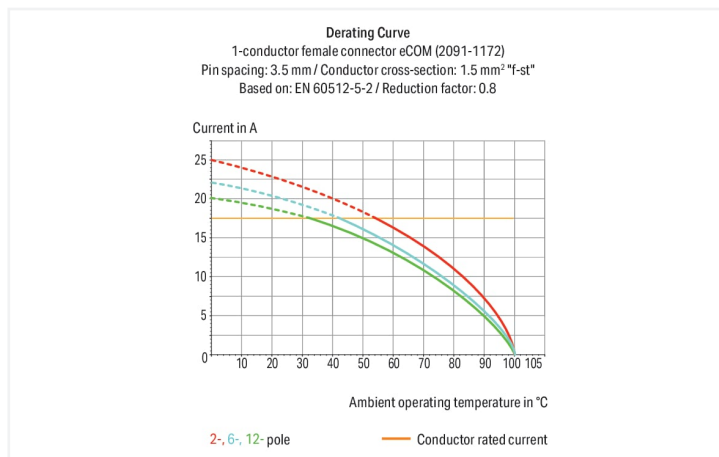
A = 2,4 mm Broche à souder THR



Dimensions en mm

Connecteur femelle série 2091, gris clair

Avec ce connecteur femelle (numéro d'article 2091-1160) l'objectif principal est de réaliser une installation électrique sans faille. Avec nos connecteurs pour circuits imprimés, vous obtenez un système de connexion universel qui peut être employé de manière polyvalente : en tant que connecteur pour circuits imprimés, en tant que connexion passante, en tant que connexion volante pour différents types de montage, ou en tant que connecteur de bornes sur rail enfichables. Le courant et la tension nominaux sont des critères essentiels dans le choix de connecteurs pour circuits imprimés : ils fournissent des informations sur les domaines d'application possibles et les utilisations prévues. Pour ce produit, la tension nominale est de 160 V et le courant nominal de 10 A. Une longueur de dénudage de 8 à 9 mm est nécessaire pour le raccordement du conducteur de ce connecteur femelle. Ce produit utilise la technologie Push-in CAGE CLAMP®. Avec la technologie de connexion Push-in CAGE CLAMP®, le raccordement de tous types de conducteurs est impeccable. Grâce à l'avantage supplémentaire du branchement direct, les conducteurs à rigidité suffisante ou fins avec embout d'extrémité se laissent brancher sans outil. Les dimensions sont de largeur x hauteur x profondeur 35 x 38 x 11,4 mm. Selon le type de câble, ce connecteur femelle est adapté aux sections de conducteur allant de 0.2 mm² à 1.5 mm². Le boîtier gris clair en Polyphthalamide (PPA-GF) garantit l'isolation, le crochet de fixation est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi) et les contacts sont constitués en cuivre électrolytique (Cu). De l'Étain a été employé pour la surface des contacts. Pour ce connecteur femelle, l'actionnement s'effectue par bouton-poussoir. picoMAX® est le système de connecteurs compact au design innovant. Il utilise la force de contact d'un ressort unique en acier chrome-nickel ; à la fois pour le serrage du conducteur raccordé et pour le contact du connecteur mâle. Le soudage des connecteurs pour circuits imprimés se fait par procédé THT. Le conducteur est inséré dans la surface en angle de 90 °.



## Remarques

Remarque de sécurité 1

Le système de connecteurs **picoMAX**® est selon DIN EN 61984 un connecteur sans capacité de coupure. Conformément aux prescriptions d'utilisation, il faut éviter la connexion/déconnexion des connecteurs sous tension ou en charge. Dans la direction du flux d'énergie dans le câblage du circuit, les connecteurs doivent être appliqués de sorte que les connecteurs mâles dans l'état non enfiché, pouvant être touchés, ne soient pas sous tension.

Remarque de sécurité 2

The use of ferrules is recommended for applications with higher requirements.

Effective cable securing must be used to prevent undue force on the clamping unit.

## Données électriques

| Données de référence selon          | IEC/EN 60664-1 |        |        | Données d'approbation selon | UL 1059 |   |       |
|-------------------------------------|----------------|--------|--------|-----------------------------|---------|---|-------|
|                                     | III            | III    | II     |                             | B       | C | D     |
| Overvoltage category                | III            | III    | II     | Use group                   | B       | C | D     |
| Pollution degree                    | 3              | 2      | 2      | Tension de référence        | 300 V   | - | 300 V |
| Tension de référence                | 160 V          | 160 V  | 320 V  | Courant de référence        | 10 A    | - | 10 A  |
| Tension assignée de tenue aux chocs | 2,5 kV         | 2,5 kV | 2,5 kV |                             |         |   |       |
| Courant de référence                | 10 A           | 10 A   | 10 A   |                             |         |   |       |

## Données de raccordement

|                              |    |  |   |
|------------------------------|----|--|---|
| Points de serrage            | 10 | <b>Connexion 1</b>   |   |
| Nombre total des potentiels  | 10 | Technique de connexion   | Push-in CAGE CLAMP®                             |
| Nombre de types de connexion | 1  | Type d'actionnement  | Bouton-poussoir                                 |
| nombre des niveaux           | 1  | Sens d'actionnement 1  | Manipulation dans le même axe que le conducteur |
|                              |    | Conducteur rigide  | 0,2 ... 1,5 mm <sup>2</sup> / 24 ... 14 AWG     |
|                              |    | Conducteur souple  | 0,2 ... 1,5 mm <sup>2</sup> / 24 ... 14 AWG     |
|                              |    | Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé                    | 0,25 ... 0,75 mm <sup>2</sup>                   |
|                              |    | Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique | 0,25 ... 1,5 mm <sup>2</sup>                    |
|                              |    | Longueur de dénudage   | 8 ... 9 mm / 0.31 ... 0.35 inch                 |
|                              |    | Axe du conducteur au circuit imprimé                                   | 90 °  |
|                              |    | Nombre de pôles  | 10  |

## Données géométriques

|                                    |                      |
|------------------------------------|----------------------|
| Pas                                | 3,5 mm / 0.138 inch  |
| Largeur                            | 35 mm / 1.378 inch   |
| Hauteur                            | 38 mm / 1.496 inch   |
| Profondeur                         | 11,4 mm / 0.449 inch |
| Longueur de la broche à souder     | 3,6 mm               |
| Diamètre broche à souder           | 1 mm                 |
| Diamètre de perçage avec tolérance | 1,2 (+0,1) mm        |

### Données mécaniques

|  |                                     |
|--|-------------------------------------|
| codage variable                          | Non                                 |
| Mode de construction                     | avec plaque de décharge de traction |
| Protection contre une éventuelle torsion | Oui                                 |

### Connexion

|  |                      |
|--|----------------------|
| Version de contact dans le domaine des connecteurs | Connecteur femelle   |
| Type de connexion de connecteur                    | pour circuit imprimé |
| Protection contre l'inversion                      | Non                  |
| Enfichage sans perte de pas                        | Oui                  |
| Sens d'enfichage au circuit imprimé                | 90 °                 |

### Contacts circuits imprimés

|                            |     |
|----------------------------|-----|
| Contacts circuits imprimés | THT |
|----------------------------|-----|

### Données du matériau

|                                    |  |
|------------------------------------|--|
| Remarque Données du matériau       | <a href="#">Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel</a> |
| Couleur                            | gris clair   |
| Groupe du matériau isolant         | I  |
| Matière isolante Boîtier principal | Fibre de verre Polyphthalamide (PPA-GF)  |
| Classe d'inflammabilité selon UL94 | V0   |
| Matériau des ressorts de serrage   | Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)  |
| Matériau du contact                | Cuivre électrolytique (E <sub>Cu</sub> )   |
| Surface du contact                 | Étain  |
| Charge calorifique                 | 0,03 MJ  |
| Poids                              | 5,9 g  |

### Conditions d'environnement

|                               |                 |
|-------------------------------|-----------------|
| Plage de températures limites | -60 ... +100 °C |
| Température d'utilisation     | -35 ... +60 °C  |

### Données commerciales

|                          |               |
|--------------------------|---------------|
| Product Group            | 26 (picoMAX)  |
| eCl@ss 10.0              | 27-44-04-02   |
| eCl@ss 9.0               | 27-44-04-02   |
| ETIM 9.0                 | EC002637      |
| ETIM 8.0                 | EC002637      |
| Unité d'emb. (SUE)       | 50 pce(s)     |
| Type d'emballage         | Carton        |
| Pays d'origine           | DE            |
| GTIN                     | 4050821162384 |
| Numéro du tarif douanier | 85366990990   |

## Conformité environnementale du produit

État de conformité RoHS

Compliant, No Exemption

## Approbations / certificats

### Homologations générales



| Homologation                            | Norme         | Nom du certificat |
|---|---------------|-------------------|
| CB<br>DEKRA Certification B.V.          | IEC 61984     | NL-49736/A1       |
| CSA<br>DEKRA Certification B.V.         | C22.2         | 2362521           |
| CSA<br>DEKRA Certification B.V.         | C22.2 No. 158 | 2362521           |
| KEMA/KEUR<br>DEKRA Certification B.V.   | EN 61984      | 71-102260 REV.1   |
| UR<br>Underwriters Laboratories<br>Inc. | UL 1059       | E45172            |

## Téléchargements

### Conformité environnementale du produit

#### Recherche de conformité

 Environmental Product  
Compliance 2091-1160
 [↓](#)

## Documentation

### Informations complémentaires

|                   |            |                   |                   |
|-------------------|------------|-------------------|-------------------|
| Technical Section | 03.04.2019 | pdf<br>2027.26 KB | <a href="#">↓</a> |
|-------------------|------------|-------------------|-------------------|

## Données CAD/CAE

### Données CAD

|                           |                   |
|---------------------------|-------------------|
| 2D/3D Models<br>2091-1160 | <a href="#">↓</a> |
|---------------------------|-------------------|

### Données CAE

|                           |                   |
|---------------------------|-------------------|
| ZUKEN Portal<br>2091-1160 | <a href="#">↓</a> |
|---------------------------|-------------------|

### PCB Design

|   |                   |
|---|-------------------|
| Symbol and Footprint<br>via SamacSys<br>2091-1160 | <a href="#">↓</a> |
|---|-------------------|

|  |                   |
|--|-------------------|
| Symbol and Footprint<br>via Ultra Librarian<br>2091-1160 | <a href="#">↓</a> |
|--|-------------------|

## 1 Produits correspondants

### 1.1 Accessoires en option

#### 1.1.2 Outil

##### 1.1.2.1 Outil de manipulation



**Réf: 210-719**

Outil de manipulation; Lame 2,5 x 0,4 mm; avec tige partiellement isolée

### 1.1.3 Tester et mesurer

#### 1.1.3.1 Accessoire de test



**Réf: 735-500**

pointe de test WAGO; Ø 1 mm; 30 V AC / 60 V DC; CAT0; 1 A; 6 mm non isolé; pointe de test à souder jusqu'à 0,5 mm<sup>2</sup>

## Indications de manipulation

### Raccorder le conducteur



Connexion du conducteur – la connexion de conducteurs souples ou la déconnexion de conducteurs se fait par action sur le poussoir.

De plus, les conducteurs rigides et les conducteurs souples munis d'embout d'extrémité peuvent être insérés directement.

## Repérage



Repérage des pôles par impression directe latérale



Repérage des pôles par impression directe.

## Tester



Test avec broche de test Ø 1 mm par contact direct.

Sous réserve de modifications. Veuillez tenir compte de la documentation du produit !

---

Vous trouvez les adresses actuelles sur: [www.wago.com](http://www.wago.com)

---