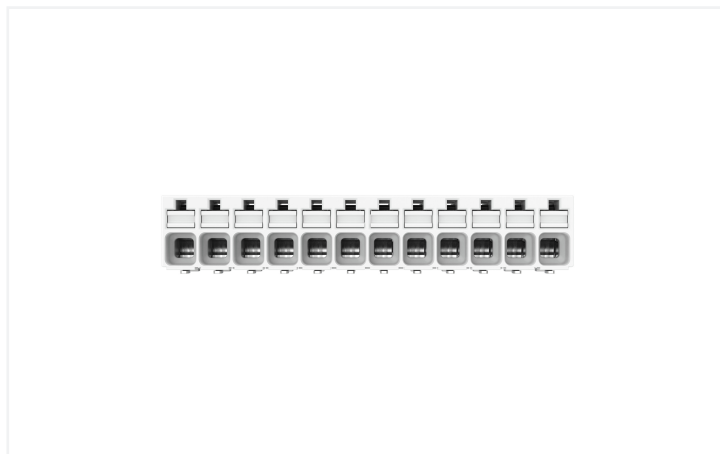


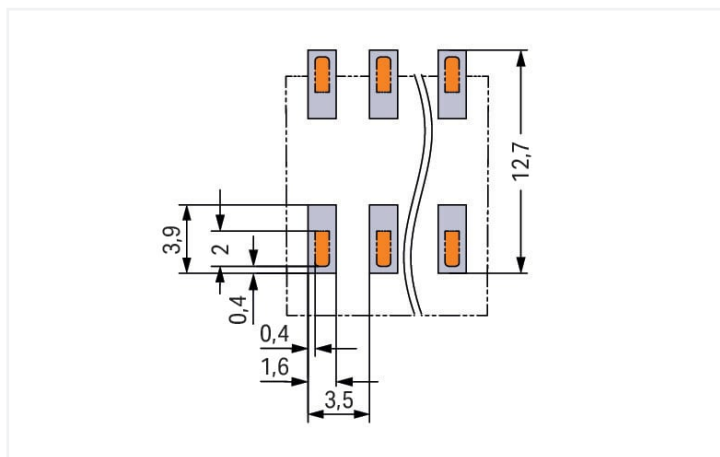
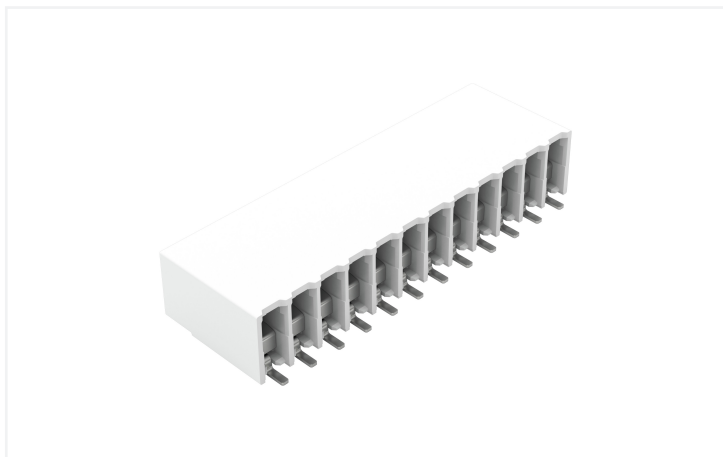
Fiche technique | Référence: 2086-1212/700-650/997-607

Borne pour circuits imprimés CMS; Bouton-poussoir; 1,5 mm²; Pas 3,5 mm; 12 pôles; Push-in CAGE CLAMP®; en bande; 1,50 mm²; blanc

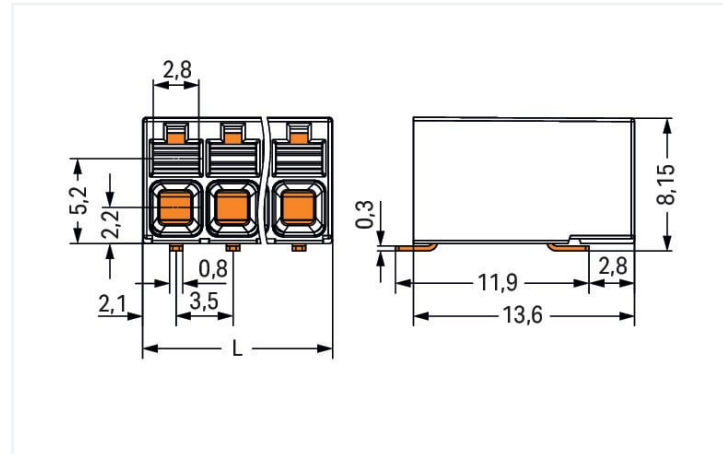
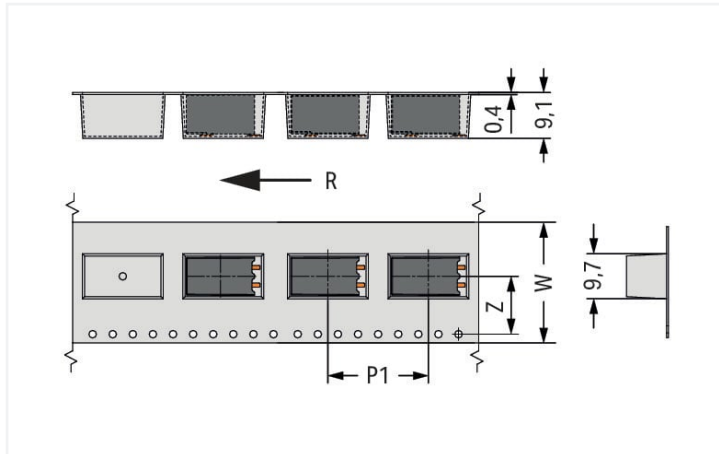
<https://www.wago.com/2086-1212/700-650/997-607>



Couleur: ■ blanc



Dimensions en mm



$L = (\text{pole no.} - 1) \times \text{pin spacing} + 4.2 \text{ mm}$

Dimensions en mm

W = Largeur de bande

R = direction d'arrivée

Nombre de pôles 2 :

Nombre de pôles 3 :

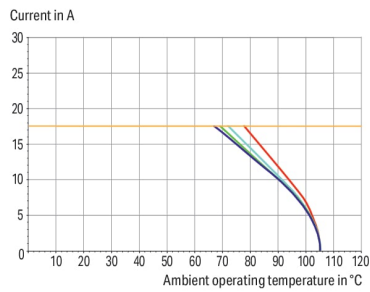
Nombre de pôles 4 :

Nombre de pôles 5 :

Nombre de pôles 6 :

Nombre de pôles 7 ;

Current-Carrying Capacity Curve
Pin spacing: 3.5 mm / Conductor cross-section: 1.5 mm² "f-st"
Based on: EN 60512-5-2 / Reduction factor: 1



2-, 4-, 6-, 12- pole — Conductor rated current

Borne pour circuits imprimés série 2086 avec introduction du conducteur vers la platine de 0°

La borne pour circuits imprimés au numéro d'article 2086-1212/700-650/997-607, permet un branchement rapide et fiable. Optez pour une sécurité éprouvée lors de la conception de votre appareil : nos bornes pour circuits imprimés pour circuits imprimés vous font bénéficier de possibilités d'utilisation multiples. Le courant et la tension nominaux sont des critères essentiels lors du choix de bornes pour circuits imprimés : ils fournissent des informations sur les domaines d'application possibles et les utilisations prévues. Pour ce produit, la tension nominale est de 160 V et le courant nominal de 17.5 A – ce qui le rend également adapté aux dispositifs à la consommation électrique élevée. Pour la connexion du conducteur, cette borne pour circuits imprimés nécessite des longueurs de dénudage entre 8 et 9 mm. Ce produit utilise la technologie Push-in CAGE CLAMP®. Avec la technologie de connexion Push-in CAGE CLAMP®, le raccordement de tous types de conducteurs est parfait. Grâce à l'avantage supplémentaire du branchement direct, les conducteurs à rigidité suffisante ainsi que les conducteurs fins avec embout d'extrémité peuvent être branchés sans outil. Les dimensions sont de largeur x hauteur x profondeur 42,7 x 8,15 x 13,6 mm. Cette borne pour circuits imprimés est adaptée aux sections de conducteur de 0.14 mm² à 1.5 mm² en fonction du type de câble. Le crochet d'accroche est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi), les contacts sont en cuivre électrolytique (Cu) et le boîtier blanc en Polyphthalamide (PPA-GF) garantit l'isolation. De l'Étain a été employé dans la surface des contacts. Un bouton-poussoir permet d'actionner ces bornes pour circuits imprimés. Les bornes pour circuits imprimés sont soudées par procédé SMD. Le conducteur est inséré dans le circuit imprimé en angle de 0°.

Données électriques

Données de référence selon	IEC/EN 60664-1		
Overvoltage category	III	III	II
Pollution degree	3	2	2
Tension de référence	160 V	160 V	320 V
Tension assignée de tenue aux chocs	2,5 kV	2,5 kV	2,5 kV
Courant de référence	17,5 A	17,5 A	17,5 A

Données d'approbation selon	UL 1059		
Use group	B	C	D
Tension de référence	300 V	-	300 V
Courant de référence	14 A	-	10 A

Données d'approbation selon	CSA		
Use group	B	C	D
Tension de référence	300 V	-	300 V
Courant de référence	14 A	-	14 A

Données de raccordement

Points de serrage	12
Nombre total des potentiels	12
Nombre de types de connexion	1
nombre des niveaux	1

Connexion 1

Technique de connexion	Push-in CAGE CLAMP®
Type d'actionnement	Bouton-poussoir
Conducteur rigide	0,14 ... 1,5 mm ² / 28 ... 16 AWG
Conducteur souple	0,14 ... 1,5 mm ² / 26 ... 14 AWG
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé	0,25 ... 0,75 mm ²
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique	0,25 ... 1,5 mm ²
Longueur de dénudage	8 ... 9 mm / 0.31 ... 0.35 inch
Axe du conducteur au circuit imprimé	0°
Nombre de pôles	12

Données géométriques

Pas	3,5 mm / 0.138 inch
Largeur	42,7 mm / 1.681 inch
Hauteur	8,15 mm / 0.321 inch
Profondeur	13,6 mm / 0.535 inch
Diamètre bobine emballage en bande	380 mm
Largeur de bande	56 mm

Contacts circuits imprimés

Contacts circuits imprimés	SMD
Affectation broche à souder	en ligne sur tout le bornier
Nombre de broches à souder par potentiel	2

Données du matériau

Remarque Données du matériau	Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel
Couleur	blanc
Groupe du matériau isolant	I
Matière isolante Boîtier principal	Fibre de verre Polyphthalamide (PPA-GF)
Classe d'inflammabilité selon UL94	V0
Matériau des ressorts de serrage	Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)
Matériau du contact	Cuivre électrolytique (E _{Cu})
Surface du contact	Étain
Charge calorifique	0,122 MJ
Poids	7 g

Conditions d'environnement

Plage de températures limites	-60 ... +105 °C
Température d'utilisation	-35 ... +60 °C
Température d'utilisation continue	-60 ... +105 °C

Test d'environnement (conditions environnementales)

Spécification de test	DIN EN 50155 (VDE 0115-200):2022-06
Applications ferroviaire Véhicules Matériel électronique	
Exécution de test	DIN EN 61373 (VDE 0115-0106):2011-04
Applications ferroviaires - Matériels d'exploitation de véhicules ferroviaires - Tests pour vibrations et chocs	
Spectre/site de montage	Test de durée de vie catégorie 1, classe A/B
Test de fonctionnement avec oscillations sous forme de bruit	Test réussi selon le point 8 de la norme.
Fréquence	$f_1 = 5 \text{ Hz bis } f_2 = 150 \text{ Hz}$ $f_1 = 5 \text{ Hz bis } f_2 = 150 \text{ Hz}$
Accélération	0,101g (niveau de test le plus élevé utilisé pour tous les axes) 0,572g (niveau de test le plus élevé utilisé pour tous les axes) 5g (niveau de test le plus élevé utilisé pour tous les axes)
Durée de test par axe	10 min. 5 h
Directions de test	Axes X, Y et Z Axes X, Y et Z Axes X, Y et Z
Surveillance des défauts de contact/interruptions de contact	réussi
Mesure de la chute de tension avant et après chaque axe	réussi
Test de durée de vie simulé grâce à des niveaux accrus d'oscillations sous forme de bruit	Test réussi selon le point 9 de la norme.
Champ d'application élargi : surveillance des défauts de contact/interruptions de contact	réussi réussi
Champ d'application élargi : mesure de la chute de tension avant et après chaque axe	réussi réussi
Essai de choc	Test réussi selon le point 10 de la norme
Forme du choc	Demi-sinusoïdal
Durée du choc	30 ms
Nombre de chocs de l'axe	3 pos. et 3 neg.
Résistance aux vibrations et aux chocs sur les équipements des véhicules ferroviaires	réussi

Données commerciales

ETIM 9.0	EC002643
ETIM 8.0	EC002643
Unité d'emb. (SUE)	2060 (515) pce(s)
Type d'emballage	Carton
Pays d'origine	CH
GTIN	4066966352610
Numéro du tarif douanier	85369010000

Conformité environnementale du produit

État de conformité RoHS

Compliant, No Exemption

Approbations / certificats

Homologations générales



Homologation	Norme	Nom du certificat
CB DEKRA Certification B.V.	IEC 60947-7-4	NL-74022
CSA CSA Group	C22.2	80060692
KEMA/KEUR DEKRA Certification B.V.	EN 60947-7-4	71-119449
UL Underwriters Laboratories Inc.	UL 1059	E45172

Déclarations de conformité et de fabricant



Homologation	Norme	Nom du certificat
Railway WAGO GmbH & Co. KG	-	Z00004400.000

Téléchargements


Conformité environnementale du produit

Recherche de conformité



Documentation

Informations complémentaires

Technical Section	03.04.2019	pdf 2027.26 KB	
-------------------	------------	-------------------	---

Données CAD/CAE

Données CAD



1 Produits correspondants

1.1 Accessoires en option

1.1.2 Outil

1.1.2.1 Outil de manipulation



Réf: 210-719

Outil de manipulation; Lame 2,5 x 0,4 mm; avec tige partiellement isolée

1.1.3 Tester et mesurer

1.1.3.1 Accessoire de test



Réf: 859-500

pointe de test WAGO; Ø 1 mm; 30 V AC / 60 V DC; CAT0; 1 A; 10 mm non isolé; pointe de test à souder jusqu'à 0,5 mm²



Réf: 735-500

pointe de test WAGO; Ø 1 mm; 30 V AC / 60 V DC; CAT0; 1 A; 6 mm non isolé; pointe de test à souder jusqu'à 0,5 mm²

Indications de manipulation

Raccorder le conducteur



Raccordement de conducteurs rigides par enfichage direct

Raccorder le conducteur



Déconnecter et raccorder un conducteur souple en actionnant le bouton poussoir

Desserrage du conducteur



Déconnecter le conducteur en actionnant le bouton poussoir

Tester



Tester – avec Broche de test Ø 1 mm
Contact direct avec la barre conductrice

Repérage



Identification des pôles par impression directe perpendiculaire au sens de raccordement des conducteurs.