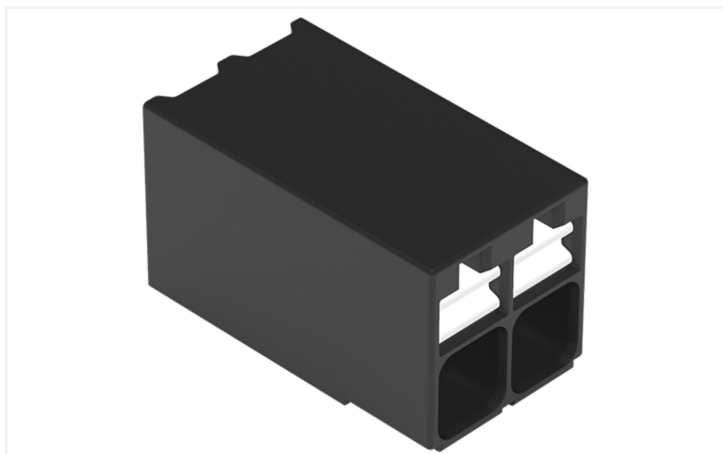


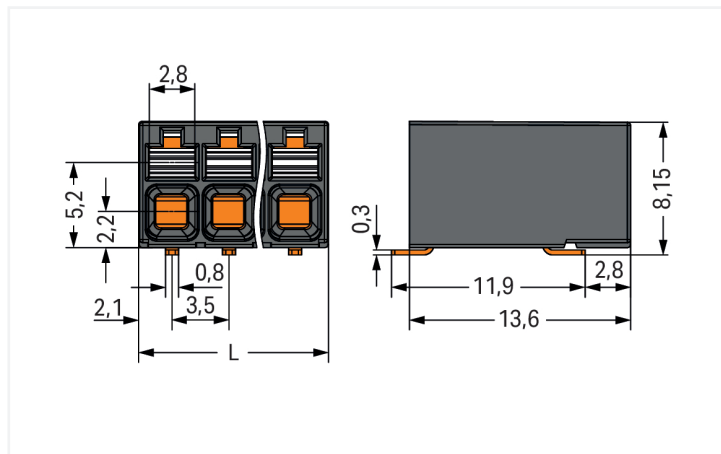
Fiche technique | Référence: 2086-1202/700-000/997-604

Borne pour circuits imprimés CMS; Bouton-poussoir; 1,5 mm<sup>2</sup>; Pas 3,5 mm; 2 pôles;  
Push-in CAGE CLAMP®; en bande; 1,50 mm<sup>2</sup>; noir

<https://www.wago.com/2086-1202/700-000/997-604>

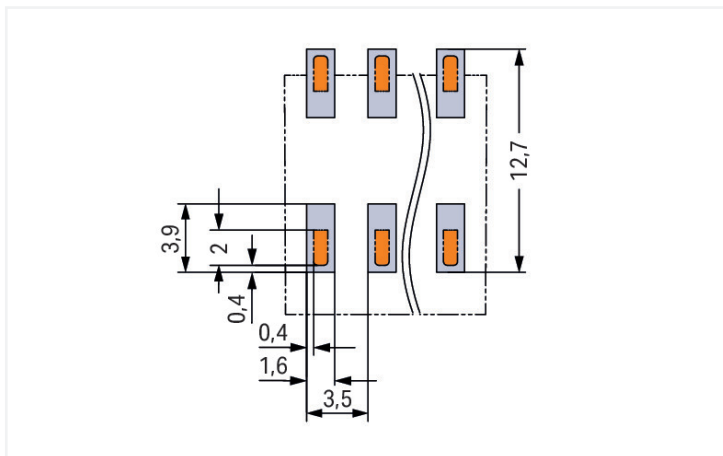


Couleur: ■ noir

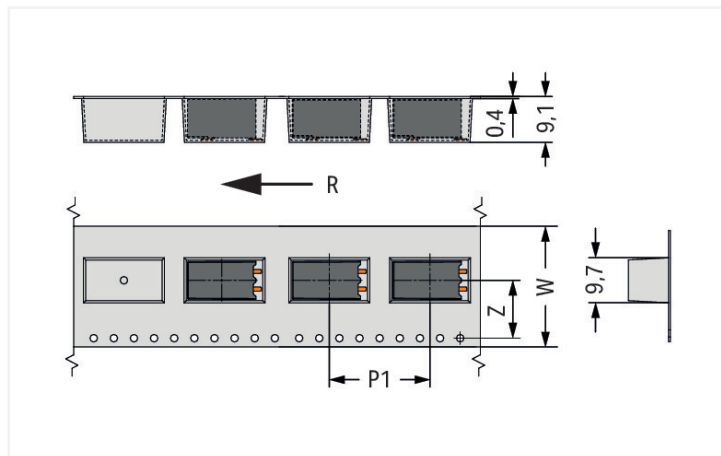


Dimensions en mm

L = (nombre de pôles - 1) x pas + 4,2 mm



Dimensions en mm



Dimensions en mm

W = Largeur de bande

R = direction d'arrivée

Nombre de pôles 2 : Z = 11,5 mm

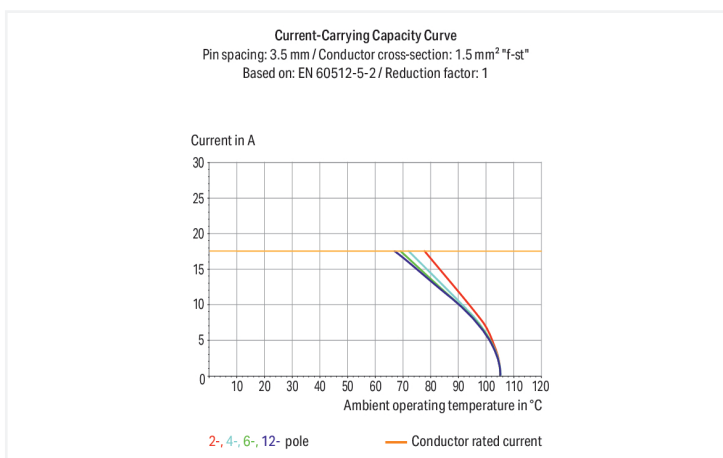
Nombre de pôles 3 : Z = 10,7 mm

Nombre de pôles 4 : Z = 12,5 mm

Nombre de pôles 5 : Z = 14,2 mm

Nombre de pôles 6 ; 8 ; 10 ; 12 : Z = 26,2 mm

Nombre de pôles 7 ; 9 ; 11 : Z = 24,5 mm



Borne pour circuits imprimés série 00a02086 pas de 3.5 mm

La borne pour circuits imprimés portant le numéro d'article 2086-1202/700-000/997-604, assure un branchement facile et irréprochable. Avec nos bornes pour circuits imprimés, vous obtenez un système de connexion universel qui peut être employé de manière polyvalente : en tant que connecteur pour circuits imprimés, en tant que connexion passante, en tant que connexion volante pour différents types de montage, ou en tant que connecteur de bornes sur rail enfichables. Une longueur de dénudage de 8 mm est nécessaire pour le raccordement du conducteur de cette borne pour circuits imprimés. Ce produit utilise la technologie Push-in CAGE CLAMP®. Push-in CAGE CLAMP® est une technologie de connexion universelle pour tous types de conducteurs avec l'avantage supplémentaire du branchement direct : Push-in. Les conducteurs monobrins ainsi que les conducteurs fins avec embout d'extrémité peuvent être branchés directement sans outil. Un prétraitement des conducteurs, par exemple par le sertissage d'embouts, n'est pas nécessaire. Les dimensions sont de largeur x hauteur x profondeur (7,7 x 8,15 x 13,6) mm. Cette borne pour circuits imprimés est adaptée aux sections de conducteur de 0.14 mm<sup>2</sup> à 1.5 mm<sup>2</sup> en fonction du type de câble. La surface des contacts est en Étain. Un bouton-poussoir permet d'actionner ces bornes pour circuits imprimés. Les bornes pour circuits imprimés sont soudées par procédé SMD. Le câble est inséré à un angle de 0° par rapport à la surface.

### Données électriques

Données de référence selon	IEC/EN 60664-1		
Overvoltage category	III	III	II
Pollution degree	3	2	2
Tension de référence	160 V	160 V	320 V
Tension assignée de tenue aux chocs	2,5 kV	2,5 kV	2,5 kV
Courant de référence	17,5 A	17,5 A	17,5 A

Données d'approbation selon	UL 1059		
Use group	B	C	D
Tension de référence	300 V	-	300 V
Courant de référence	14 A	-	10 A

Données d'approbation selon	CSA		
Use group	B	C	D
Tension de référence	300 V	-	300 V
Courant de référence	14 A	-	14 A

### Données de raccordement

Nombre total des potentiels	2
Nombre de types de connexion	1
nombre des niveaux	1

Connexion 1	
Technique de connexion	Push-in CAGE CLAMP®
Type d'actionnement	Bouton-poussoir
Conducteur rigide	0,14 ... 1,5 mm <sup>2</sup> / 28 ... 16 AWG
Conducteur souple	0,14 ... 1,5 mm <sup>2</sup> / 26 ... 14 AWG
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé	0,25 ... 0,75 mm <sup>2</sup>
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique	0,25 ... 1,5 mm <sup>2</sup>
Longueur de dénudage	8 ... 9 mm / 0.31 ... 0.35 inch
Axe du conducteur au circuit imprimé	0°
Nombre de pôles	2

### Données géométriques

Pas	3,5 mm / 0.138 inch
Largeur	7,7 mm / 0.303 inch
Hauteur	8,15 mm / 0.321 inch
Profondeur	13,6 mm / 0.535 inch
Diamètre bobine emballage en bande	380 mm
Largeur de bande	24 mm

### Contacts circuits imprimés

Contacts circuits imprimés	SMD
Affectation broche à souder	en ligne sur tout le bornier
Nombre de broches à souder par potentiel	2

### Données du matériau

Remarque Données du matériau	<a href="#">Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel</a>
Couleur	noir
Groupe du matériau isolant	I
Matière isolante Boîtier principal	Fibre de verre Polyphthalamide (PPA-GF)
Classe d'inflammabilité selon UL94	V0
Matériau des ressorts de serrage	Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)
Matériau du contact	Cuivre électrolytique (E <sub>cu</sub> )
Surface du contact	Étain
Charge calorifique	0,03 MJ
Poids	1,8 g
MSL per J-STD 020D	1

### Conditions d'environnement

Plage de températures limites	-60 ... +105 °C
Température d'utilisation	-35 ... +60 °C
Température d'utilisation continue	-60 ... +105 °C

#### Test d'environnement (conditions environnementales)

Spécification de test Applications ferroviaire Véhicules Matériel électronique	DIN EN 50155 (VDE 0115-200):2022-06
Exécution de test Applications ferroviaires - Matériels d'exploitation de véhicules ferroviaires - Tests pour vibrations et chocs	DIN EN 61373 (VDE 0115-0106):2011-04
Spectre/site de montage	Test de durée de vie catégorie 1, classe A/B
Test de fonctionnement avec oscillations sous forme de bruit	Test réussi selon le point 8 de la norme.
Fréquence	f <sub>1</sub> = 5 Hz bis f <sub>2</sub> = 150 Hz f <sub>1</sub> = 5 Hz bis f <sub>2</sub> = 150 Hz
Accélération	0,101g (niveau de test le plus élevé utilisé pour tous les axes) 0,572g (niveau de test le plus élevé utilisé pour tous les axes) 5g (niveau de test le plus élevé utilisé pour tous les axes)
Durée de test par axe	10 min. 5 h
Directions de test	Axes X, Y et Z Axes X, Y et Z Axes X, Y et Z
Surveillance des défauts de contact/interruptions de contact	réussi
Mesure de la chute de tension avant et après chaque axe	réussi
Test de durée de vie simulé grâce à des niveaux accrus d'oscillations sous forme de bruit	Test réussi selon le point 9 de la norme.
Champ d'application élargi : surveillance des défauts de contact/interruptions de contact	réussi réussi
Champ d'application élargi : mesure de la chute de tension avant et après chaque axe	réussi réussi
Essai de choc	Test réussi selon le point 10 de la norme
Forme du choc	Demi-sinusoidal
Durée du choc	30 ms
Nombre de chocs de l'axe	3 pos. et 3 neg.

### Test d'environnement (conditions environnementales)

Résistance aux vibrations et aux chocs réussi  
sur les équipements des véhicules ferro-  
viaires

### Données commerciales

Unité d'emb. (SUE)	4635 (515) pce(s)
Type d'emballage	Carton
Pays d'origine	CH
GTIN	4066966159905
Numéro du tarif douanier	85369010000

### Product classification

UNSPSC	39121409
ETIM 9.0	EC002643
ETIM 8.0	EC002643
ECCN	NO US CLASSIFICATION

### Conformité environnementale du produit

État de conformité RoHS	Compliant, No Exemption
-------------------------	-------------------------

### Approbations / certificats

#### Homologations générales



Homologation	Norme	Nom du certificat
CB DEKRA Certification B.V.	IEC 60947-7-4	NL-74022
CSA CSA Group	C22.2	80060692
KEMA/KEUR DEKRA Certification B.V.	EN 60947-7-4	71-119449
UL Underwriters Laboratories Inc.	UL 1059	E45172

#### Déclarations de conformité et de fabricant



Homologation	Norme	Nom du certificat
Railway WAGO GmbH & Co. KG	-	Z00004400.000

### Téléchargements

#### Conformité environnementale du produit

Recherche de conformité



## Documentation

### Informations complémentaires

Technical Section	03.04.2019	pdf 2027.26 KB	
-------------------	------------	-------------------	--

## Données CAD/CAE

### Données CAD



## 1 Produits correspondants

### 1.1 Accessoires en option

#### 1.1.2 Outil

##### 1.1.2.1 Outil de manipulation



**Réf: 210-719**

Outil de manipulation; Lame 2,5 x 0,4 mm;  
avec tige partiellement isolée

#### 1.1.3 Tester et mesurer

##### 1.1.3.1 Accessoire de test



**Réf: 859-500**

pointe de test WAGO; Ø 1 mm; 30 V AC /  
60 V DC; CAT0; 1 A; 10 mm non isolé;  
pointe de test à souder jusqu'à 0,5 mm<sup>2</sup>



**Réf: 735-500**

pointe de test WAGO; Ø 1 mm; 30 V AC /  
60 V DC; CAT0; 1 A; 6 mm non isolé; poin-  
te de test à souder jusqu'à 0,5 mm<sup>2</sup>

## Indications de manipulation

### Raccorder le conducteur



Raccordement de conducteurs rigides par  
enfichage direct

## Raccorder le conducteur



Déconnecter et raccorder un conducteur souple en actionnant le bouton poussoir

## Desserrage du conducteur



Déconnecter le conducteur en actionnant le bouton poussoir

## Tester



Tester – avec Broche de test Ø 1 mm  
Contact direct avec la barre conductrice

## Repérage



Identification des pôles par impression directe perpendiculaire au sens de raccordement des conducteurs.