



Station de soudage i-CON NANO MK2 avec fer à souder i-TOOL NANO MK2

Réglable 150-450 °C, antistatique



Utilisation :

Solution innovante pour le soudage manuel intelligent

Modèle :

- Station de soudage qui répond aux exigences des températures de service élevées et fenêtres de traitement à réduction constante pour une soudure sans plomb
- Extrêmement petit, léger, ergonomique et puissant, le fer à souder i-TOOL MK2 contribue fortement à améliorer la qualité, la productivité et à réduire considérablement les coûts d'exploitation
- La technologie Tip'n'Turn permet des changements de panne plus rapides et plus sûrs
- Fer à souder i-TOOL MK2 avec micro-élément chauffant haute performance de 150 W
- Utilisation conviviale du logiciel à l'aide d'une seule touche, navigation simple dans les menus via la sélection du menu i-Op
- Grand écran multifonction.
- Le capteur de veille automatique du fer à souder i-TOOL MK2 détecte la phase de repos et abaisse la température
- Sélectionner l'un des trois niveaux de puissance pour contrôler l'élément chauffant en fonction de la chaleur requise



Livraison :

Station électronique, fer à souder i-TOOL MK2 avec panne de fer à souder ERSADUR longue durée en forme de biseau (0142CDLF16), support et éponge sèche en laine métallique.

Réf.	54371 021
Marque	ERSA
Numéro de pièce du fabricant	01C1105A
Type	i-Con MK 2
Désignation du type	0142 CDLF 16
Puissance	150 W
Température d'utilisation min./max.	150 jusqu'à 450 °C
Temps de chauffe	40 s
Diamètre de pointe	1,6 mm
Forme de pointe	En forme de burin
Poids brut	3,010 kg
Groupe de produits	5JN

04 76 01 91 90

jml-electronic.fr

info@jml-electronic.com