



## Flux en gel sans nettoyage, sans halogènes avec une activation élevée

### Description:

Interflux<sup>®</sup> **IF 7500HAB** est un flux en gel sans nettoyage, sans halogènes avec une activation élevée.

Le flux en gel peut être appliqué par sérigraphie, par seringue, par immersion ou par pinceau.

IF 7500HAB est typiquement utilisé pour la retouche et la réparation. D'autres domaines d'applications peuvent être le brasage en refusion, le brasage manuel et le brasage par robot où une fenêtre de process plus large est nécessaire que le flux en gel IF 8300 possède.

Le flux en gel est compatible avec des alliages sans et avec plomb et facilite un excellent mouillage sur pratiquement toutes les finitions.

Le flux en gel IF 7500HAB est absolument sans halogènes et garantit une grande fiabilité des résidus après le brasage.

Les résidus sont minimaux et transparents et n'exigent pas de nettoyage.



La photo n'est pas contractuelle



[Cliquez pour le profil éco d'Interflux](#)

## Avantages

- Activité élevée
- Large fenêtre de process
- Bon mouillage sur I-Sn, NiAu, OSP (cuivre passivé), AgPd,...
- Absolument sans halogènes
- Résidu minimal

## Propriétés physiques et chimiques

Etat	visqueux/collant
Couleur	jaune
Odeur	odeur douce
Présence d'halogènes	aucune
pH (5% aq.sol)	3
IPC/ EN	RO M0
Solubilité dans l'eau	insoluble
Point d'auto-inflammation	> 204 °C
Point éclair	160 °C
Poids spécifique	1,014 g/ml
Viscosité à 20 °C	± 200.000 cPs



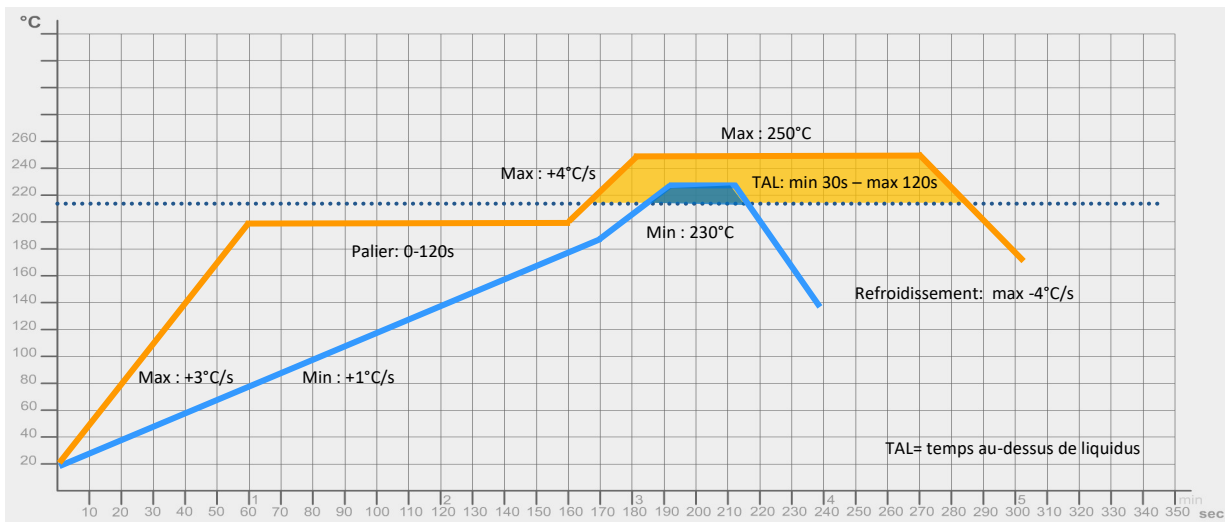
## Recommandations sur le profil de brasage pour IF 7500HAB

Quelque soit le process de brasage, il est toujours important de connaître les limites physiques des composants et des matériaux de base et d'adapter le profil de brasage à ces limites.

**Brasage manuel:** Pour les alliages Sn(Ag)Cu, la température de brasage recommandée est entre 320°C et 390°C. Pour les alliages SnPb(Ag), c'est entre 320°C et 360°C. Pour les métaux plus denses comme le Nickel, la température peut s'élever. Choisissez la bonne panne pour réduire la résistance thermique, il est important de créer une grande surface de contact avec le composant et la pastille à brasage. L'utilisation d'une bonne station de brasage est très importante pour garder la bonne température sur le joint de brasage. Utilisez une station de brasage avec un temps de récupération thermique le plus court possible. Ajoutez un peu de fil à brasage où la panne, le composant et la pastille se touchent (la petite quantité de soudure va réduire la résistance thermique). Ensuite, ajoutez sans interruption la quantité de soudure nécessaire près de la panne mais sans toucher la panne.

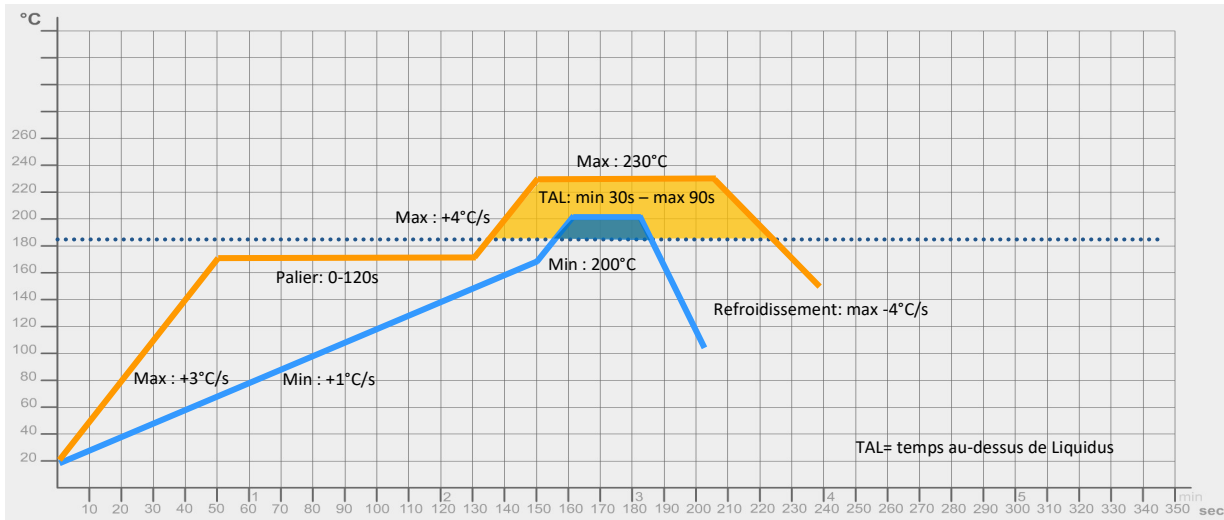
**Brasage en refusion.** Le profil de brasage est principalement déterminé par l'alliage utilisé, les propriétés et les limites des matériaux à brasage. Un profil avec un palier et un profil de type linéaire sont tous les deux possibles.

## Suggestions pour le profil de brasage pour les alliages Sn(Ag)Cu





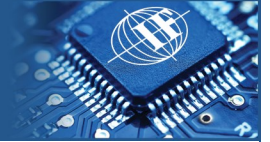
## Suggestions pour le profil de brasage pour les alliages SnPb(Ag)



## Résultats des tests de fiabilité

Conformes aux normes EN 61190-1-1(2002) et IPC J-STD-004A

Propriétés	Résultats	Méthodes
<b>Chimique</b>		
Classification du flux	<b>RO M0</b>	J-STD-004A
Miroir de cuivre	<b>passé</b>	J-STD-004A IPC-TM-650 2.3.32
Présence d'halogènes		
Chromate d'argent (Cl, Br)	<b>passé</b>	J-STD-004A IPC-TM-650 2.3.33
<b>Environnement</b>		
Test SIR	<b>passé</b>	J-STD-004A IPC-TM-650 2.6.3.3



## Sécurité

S'il vous plaît, toujours lire la fiche de sécurité du produit.

## Conditionnements

Le flux en gel IF 7500HAB est disponible dans les conditionnements suivants:

Seringue de 5cc sans et avec poussoir

Seringue de 10 cc sans et avec poussoir

Seringue de 30 cc sans et avec poussoir

Pot de 30 cc avec pinceau

Autres conditionnements sur demande

Nom commercial du produit: Interflux<sup>®</sup> IF 7500 High Activated BGA Gel Flux

### CLAUSE

Du fait qu'Interflux<sup>®</sup> Electronics N.V. ne peut pas prévoir ou contrôler les différentes conditions dans lesquelles ces informations et nos produits sont utilisés, nous ne donnons pas de garantie concernant l'exactitude de cette description ou l'aptitude de nos produits dans certaines situations données. Les utilisateurs de nos produits doivent effectuer leurs propres tests afin de déterminer que chaque produit convient à l'objectif fixé. Par conséquent, le produit en question est vendu sans cette garantie.

Copyright:

**INTERFLUX**<sup>®</sup> ELECTRONICS N.V.

la dernière version de ce  
document sur:  
[www.interflux.fr](http://www.interflux.fr)

