RosIX 705 SnPb(Ag)

Fil à braser activé, à base de colophane, sans nettoyage

Description:

Interflux® **RosIX 705 SnPb(Ag)** est un fil à braser sans nettoyage qui a été développé pour faciliter un meilleur mouillage sur les surfaces difficiles à braser, comme le cuivre passivé (OSP), Ni, Zn, laiton, argent allemand,... et également sur les surfaces dégradées et oxydées.

Le fil à braser produit une odeur non dérangeante lors du brasage et est agréable pour les opérateurs(trices) dans la manipulation.

Le fil RosIX 705 SnPb(Ag) produit des joints de soudure esthétiquement propres avec un résidu lisse et transparent.

Le fil à braser RosIX 705 SnPb(Ag) est aussi approprié pour le brasage manuel que pour le brasage automatique.

Le fil à braser est activé avec une petite quantité d'halogènes et est classé comme RO L1 suivant les normes IPC et EN.

La photo n'est pas contractuelle

Avantages

- Mouillabilité améliorée sur les surfaces difficiles à braser
- Odeur non dérangeante
- Résidu lisse et transparent

Disponibilité

Type de flux: RosIX 705
Pourcentage de flux: 2,2% w/w

		diamètres (mm)					
alliages	Point de fusion	0,35	0,50	0,70	1,00	1,50	2,00
Sn60Pb40	~183°C—191°C	•	•	•	•	•	•
Sn63Pb37	~183°C	•	•	•	•	•	•
Sn62Pb36Ag2	~179°C	•	•	•	•	•	•

Note: autres alliages et diamètres sur demande

• = disponible • = sur demande

S.A. INTERFLUX® ELECTRONICS N.V - Eddastraat 51 - BE-9042 Gent - Belgium
tel.: +32 9251 4959 - fax.: +32 9251 4970
www.interflux.com - Info@interflux.com

Conditions d'utilisation

Brasage manuel

La température de brasage doit être entre 320°C et 360°C. Pour les métaux plus denses comme le Nickel, la température peut s'élever jusqu'à 400°C. L'utilisation d'une bonne station de brasage est très importante. Utilisez une station de brasage avec un temps de récupération thermique le plus court possible et une puissance suffisante. Choisissez la bonne panne pour réduire la résistance thermique, il est important de créer une grande surface de contact avec le composant et la pastille à braser. Chauffer les deux surfaces simultanément. Ajoutez un peu de fil à braser où la panne, le composant et la pastille se touchent (la petite quantité de soudure va réduire la résistance thermique). Ensuite, ajoutez sans interruption la quantité de soudure nécessaire près de la panne mais sans toucher la panne. Évitez que le fil à braser touche directement la panne afin de réduire les projections de flux et la consommation prématurée du flux.

Manipulation

Stockage

Stockez le fil à braser dans un environnement propre à température ambiante.

Manipulation

Pour éviter l'endommagement du fil à braser et de la bobine, manipuler l'emballage avec précaution.

Sécurité

S'il vous plait, toujours lire la fiche de sécurité du produit.

Conditionnements

Le conditionnement standard est une bobine de 500g.

Autres bobines disponibles sur demande

S.A. INTERFLUX® ELECTRONICS N.V - Eddastraat 51 - BE-9042 Gent - Belgium
tel.: +32 9251 4959 - fax.: +32 9251 4970
www.interflux.com - Info@interflux.com

Résultats des tests

Conforme aux normes EN 61190-1-3(2007) et IPC-J-STD-004(A)

Propriétés	Résultats	Méthodes
Chimique		
Classification du flux	**RO L1**	J-STD-004A
	F-SW 26	DIN 8511
	1.1.2	ISO 9454
Miroir de cuivre	**passe**	J-STD-004A IPC-TM-650 2.3.32 D
Quantité d'halogènes	**< 0,5%**	J-STD-004A IPC-TM-650 2.3.35
Test ponctuel de fluorure	**passe**	J-STD-004A IPC-TM-650 2.3.35.1
Indice d'acide (Sol. 25%)	**55,94 ± 5 mg KOH/g**	J-STD-004A IPC-TM-650 2.3.13
Environnement		
Test SIR	**passe**	J-STD-004 IPC-TM-650 2.6.3.3
Test de corrosion, flux	**passe**	J-STD-004A IPC-TM-650 2.6.15
Mécanique		
Test d'étalement	**155,18 mm²**	J-STD-004A IPC-TM-650 2.4.46
Test de sécheresse	**passe**	J-STD-004A IPC-TM-650 2.4.47

Nom commercial du produit : RosIX 705 leaded, rosin based, activated no-clean solder wire

CLAUSE

Du fait qu'Interflux® Electronics N.V. ne peut pas prévoir ou contrôler les différentes conditions dans lesquelles ces informations et nos produits sont utilisés, nous ne donnons pas de garantie concernant l'exactitude de cette description ou l'aptitude de nos produits dans certaines situations données. Les utilisateurs de nos produits doivent effectuer leurs propres tests afin de déterminer que chaque produit convient à l'objectif fixé. Par conséquent, le produit en question est vendu sans cette garantie.

Copyright:
INTERFLUX® ELECTRONICS N.V.

la dernière version de ce document sur:

www.interflux.com/fr

S.A. INTERFLUX® ELECTRONICS N.V - Eddastraat 51 - BE-9042 Gent - Belgium
tel.: +32 9251 4959 - fax.: +32 9251 4970
www.interflux.com - Info@interflux.com